

## Plantas de hormigonado CIFA en la nueva gama «piedras preciosas»

CIFA presenta la evolución de la gama de sistemas FiveTech® en cuatro series:  
Diamond, Sapphire, Zircon y Dry.

Milán, Italia, a 31 de enero de 2022 | La gama de plantas de hormigonado CIFA evoluciona para ofrecer productos cada vez más prestigiosos y capaces de solucionar las necesidades más complejas. CIFA se ha hecho fuerte gracias a sus 90 años de historia en la construcción de máquinas y plantas para el hormigón; mediante sus modelos **FiveTech®** (específicos exclusivamente para la producción de hormigón premezclado), pone a disposición del mercado todos los conocimientos prácticos de un fabricante que conoce toda la cadena de suministro y las necesidades específicas del sector. Mediante la renovación de la gama, CIFA ha reorganizado los modelos en **cuatro series**, cuyos nombres derivados de piedras preciosas «*Diamond*», «*Sapphire*» y «*Zircon*» (+ «*Dry*») pretenden simbolizar el alto valor que estas soluciones representan para los clientes; tal y como afirma **Marco Polastri (Director de Ventas, Servicio de postventa y Marketing)**:

*<< Queremos ofrecer a nuestros clientes una gama completa y al mismo tiempo, organizada para proporcionar un producto con un rendimiento superior y un alto nivel de control de los procesos, confirmando nuestra visión «Driven by Innovation». En un escenario europeo en el que los gobiernos afrontan la pandemia con importantes planes de recuperación, se esperan grandes inversiones para la construcción de nuevas infraestructuras, que pueden construirse con hormigón certificado y trazable para garantizar la transparencia y sostenibilidad del producto. Por ello, es necesario que los fabricantes cuenten con sistemas de alto nivel, funcionales, eficientes y duraderos. La reorganización de la gama nació precisamente para ofrecer sistemas de alto valor. >>*

El valor de los sistemas FiveTech se resume en cinco puntos:

- 1. Transportables y fáciles de instalar**, todos los sistemas han sido diseñados para ser manipulados usando transporte estándar y se entregan preensamblados para estar operativos en el menor tiempo posible.
- 2. Diseño modular**, cada sistema ha sido diseñado para gozar de un diseño flexible y modular en base a las diferentes necesidades de los clientes.
- 3. Precisión y fiabilidad en la dosificación**, todos los materiales que intervienen en la creación de la mezcla se dosifican con precisión para garantizar una calidad de producción constante a lo largo del tiempo.
- 4. Tecnología de mezcla de última generación**, calidad en los materiales y diseño ideado para garantizar un rendimiento de mezcla de alta calidad, constante en el tiempo y de fácil mantenimiento.
- 5. Control operativo** completo que se puede implementar al sistema de supervisión **CIFA Vista**: gracias a una interfaz intuitiva se podrá supervisar toda la actividad de la planta y generar informes precisos.

Gracias a su estructura modular, los sistemas logran una flexibilidad incomparable; además, el sistema de control automatizado le permite gestionar cada fase del proceso con precisión y seguridad, gracias a la

**CIFA SpA**  
Lucia Salomoni  
Tfno.: +39 02 99013387 – Móvil: +39 340 0758750  
communication@cifa.com - lucia.salomoni@cifa.com

implementación del software **CIFA Vista**: supervisión y análisis de datos en tiempo real de cada planta y de la flota de máquinas CIFA.

Las series «piedras preciosas» en las que se dividen los sistemas son:

- **Diamond**, las soluciones más a la vanguardia. Se caracterizan por la sencillez de transporte y montaje, pero sobre todo por un proceso de mezcla automatizado y meticulosamente controlado. Esta serie ha sido diseñada con la idea de optimizar los costes de producción de los fabricantes de hormigón *readymix* tanto para proyectos como para centros de distribución de hormigón. La serie se compone de cinco modelos que cubren una capacidad de producción de: 50 – 70 – 100 – 130 - 180 m<sup>3</sup>/h. Estos también están disponibles con grupos de almacenamiento en forma de agregados modulares configurables, generalmente de cuatro a seis compartimentos y equipados con sistemas automáticos de carga para mejorar la manipulación de la materia prima. Todas las soluciones se caracterizan por contar con mezcladores horizontales de doble eje de última generación y alta eficiencia con un avanzado sistema de mantenimiento.
- **Sapphire**, al igual que la serie Diamond, incluye las características más avanzadas y ha sido diseñada al detalle para facilitar su manipulación por transporte marítimo, en pro de los países y lugares más remotos del mundo. Producto más esbelto y optimizado que la serie Diamond pero con la misma capacidad de producción (50 - 70 - 100 - 130 - 180 m<sup>3</sup>/h), así como la misma modularidad de configuración. Categoría completamente pintada y equipada con componentes menos sofisticados pero más fáciles de usar. Toda la serie incluye siempre el mezclador horizontal de doble eje característico del sector del hormigón *readymix*.
- **Zircon**, una oferta más sencilla sin afectar al rendimiento, la durabilidad y la precisión, con las mismas prestaciones y calidad del producto. Estas plantas prevén un transporte ligero y una instalación especialmente ágil, con capacidades de hormigón de 70 a 130 m<sup>3</sup>/h. Esta serie de productos se creó específicamente para la carga de hormigoneras y tiene un número relativamente limitado de opciones. La estructura ha sido simplificada y respeta las configuraciones más comunes requeridas por el mercado: grupo de agregados de cuatro o cinco compartimentos, hasta cuatro silos para el cemento y mezcladores avanzados de doble eje horizontal de 1,7 - 2,5 - 3,33 m<sup>3</sup>.
- **Dry**, dedicada a los mercados de dosificación en seco, son sistemas semimóviles que requieren cimentaciones muy sencillas, transportables con camiones estándar o contenedores de 40" y diseñadas para reducir al mínimo los trabajos de montaje y desmontaje. Esta serie de sistemas modulares para carga en seco se caracteriza por un exclusivo sistema de dosificación del cemento instalado en la cinta de carga para aumentar la precisión y rapidez de la descarga en la hormigonera y reducir el consumo de materia prima. Cada sistema está completamente equipado con grupos de agregados modulares configurables y sistemas de filtrado de polvo automatizados. La capacidad de producción disponible para el ciclo es de: 8 – 3,5 – 5 m<sup>3</sup>.

Para completar la gama, cuentan también con las **plantas de reciclaje «CIFA Wash»**: de fácil y mínimo mantenimiento, permiten la reutilización de los agregados mediante la separación de los sólidos de 0,15 mm. Las soluciones se componen de dos modelos con una capacidad para aguas grises tratadas de 11 y 25 m<sup>3</sup>/h y están todas disponibles con tolva de recepción diseñada para hormigoneras y bombas. Las soluciones también incluyen los sistemas de filtrado de aguas sucias de 1,5 y 2 m<sup>3</sup>/h pertinentes para obtener agua filtrada y reutilizarla en la planta de hormigonado.

#### Información sobre CIFA

CIFA es un fabricante de máquinas y equipos para el hormigón, líder en el mercado italiano y uno de los principales agentes a nivel mundial. Parte del grupo industrial chino Zoomlion desde 2008, CIFA es una empresa de gran nivel internacional con redes de ventas y soporte en todos los continentes y capaz de ofrecer a los clientes no solo una gama de productos fiables y de calidad, sino también apoyo financiero a través de Zoomlion Capital Financial Services. Para más información, consulte el sitio web en la dirección [www.cifa.com](http://www.cifa.com)

#### CIFA SpA

Lucia Salomoni  
Tfno.: +39 02 99013387 – Móvil: +39 340 0758750  
[communication@cifa.com](mailto:communication@cifa.com) - [lucia.salomoni@cifa.com](mailto:lucia.salomoni@cifa.com)