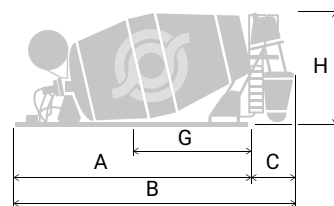



 CAPACITY (m³): 8-9-10

* Los datos técnicos y las características están sujetas a cambios sin previo aviso



Datos técnicos

		SLX 8	SLX 9	SLX 10
TAMBOR				
Capacidad nominal	m ³	8	9	10
Volumen geométrico	m ³	14,0	15,9	16,2
Coefficiente de llenado	%	57	56,3	62
Línea de agua	m ³	9	10,2	10,8
Velocidad de rotación	r.p.m.	14	14	14
Diámetro	mm	2300	2300	2350
Rodillos	n.º	2	2	2
Capacidad de la bomba de agua	l/min	560	560	560
Presión de la bomba de agua	bar	4	4	4
Escala del contador de agua	l	0 ÷ 500	0 ÷ 500	0 ÷ 500
Capacidad del depósito de agua	l	400	400	400
ACCIONAMIENTO				
Toma de fuerza <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
DIMENSIONES				
A - Longitud mín. chasis	mm	5479	5970	6010
B - Longitud mín. hormigonera	mm	6660	7167	7215
C - Voladizo	mm	1205	1205	1205
G - Baricentro	mm	2160	2450	2481
H - Altura máx. *	mm	2650	2725	2770
Anchura máx.	mm	2355	2355	2380
Peso total (en vacío) **	Kg	3270***	3350***	3610***
ESPECIFICACIONES DEL CAMIÓN				
Ejes del camión		3	4	4

* Chasis estándar CIFA

** Los pesos pueden variar ± 5 % de conformidad con la norma DIN 70200

*** Peso calculado incluyendo: Depósito de agua presurizado de aluminio de 300 l, escalera de aluminio, conducto de cilindro manual, 2 conductos adicionales de aluminio.



Serie SLX

Descripción del producto

La serie Light Line «SLX» ha sido concebida con un diseño moderno y compacto para aumentar las prestaciones, como un mayor volumen geométrico del tambor combinado con un peso total muy limitado, un mantenimiento más sencillo y una mayor seguridad.

Control de la hormigonera

Sistema de control para las versiones «CSD Advanced» / UE*



El mismo mando a distancia se usa tanto para manejar el tambor desde la cabina, donde se coloca en una base dedicada mientras se conduce, como desde fuera de la cabina para controlar las operaciones de carga y descarga de hormigón. La pantalla, que es claramente legible en todas las condiciones de iluminación, presenta información de funcionamiento como la velocidad del tambor, la presión hidráulica, las horas de trabajo, y también proporciona mensajes de diagnóstico para facilitar el.

Sistema de control para las versiones «CSD 2.0» (Constant Speed Drive) / UUnE*

Un panel de control en la cabina y un panel de control con cable de 3 m situado en la parte trasera de la hormigonera para controlar el tambor durante las

Sistema de control para las versiones

Cables flexibles

Sistema de control para las ver-

Cables flexibles con parada

Para las versiones «SLA»

- Motor separado
- Panel de control completo con llave de arranque, temperatura del aceite del motor, contador de horas y luces piloto para alarmas

* Cumple con la norma EN 12609

Principales opcionales

VISTA

Bomba hidráulica de agua y conducto de elevación hidráulica

Depósito de agua presurizado de aluminio

Depósito presurizado para aditivo (acero inoxidable - 50 l)

Sistema centralizado de engrase de rodillos

Escaleras de aluminio corredizas

Bomba de agua de alta presión (210 bar) con carrete de cable

Sistema de apertura automática de la tolva de carga (no disponible con el sistema EKOS)

Tambor y palas

El tambor está diseñado según especificaciones internacionales y la norma DIN 459. En el tambor y las palas se utiliza acero especial de alta resistencia (450 HB) de tres (3) a siete (7) milímetros de espesor. Cromo, manganeso y boro evitan el desgaste del hormigón y la resistencia a la acción.

Equipamiento de serie

Dos rodillos de 250 mm de diámetro con soporte especial para fuera de la carretera, totalmente atornillados para un mantenimiento y ajustes fáciles

Dos boquillas de lavado (una a nivel del suelo para conexión rápida y la otra en la plataforma de la escalera)

Manómetro para medir la consistencia del hormigón

Dos conductos ligeros adicionales de hierro-plástico con soportes de fijación en el contrabastidor

Conducto de descarga accionado hidráulicamente por bomba manual

Bomba de agua accionada por reductor

2 llenadores de agua con conexión rápida en los lados frontales del bastidor de soporte

Enfriador de aceite con depósito de aceite integrado

Protección de plástico en el soporte trasero fácil de limpiar

Sistema de dos conductos giratorios resistentes

Guardabarros monoaje de polímero con guardafangos de goma

Máquina completamente enarenada y pintada para prevención de la oxidación. La escalera y el conducto están protegidos con zinc para una mejor resistencia al óxido

Dos bocas de acceso en el tambor y dos sistemas de seguridad de bloqueo del tambor

Dispositivo antirrebote del tambor

Contador de agua

Cámara trasera (versión UE)

Led trasero (versión UE)

Dispositivo antidaños en el conducto plegable (versión UE)

Pinturas

Pintado personalizado en varios colores bajo pedido



Configurador web



3 MM DE ESPESOR
HECHO DE ACERO 450 HB
(EQUIPAMIENTO DE SERIE)



PESO LIGERO

