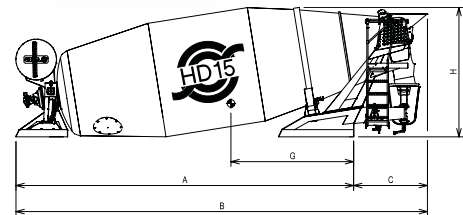




\*Die technischen Daten und Eigenschaften unterliegen Änderungen ohne vorherige



## Technische Daten

		HD 7	HDA 7	HD 8	HDA 8	HD 9	HDA 9	HD 10	HDA 10	HD 12+	HD 15
<b>TROMMEL</b>											
Nennkapazität	m <sup>3</sup>	7		8		9		10		12	15
Geometrisches Volumen	m <sup>3</sup>	12,02		13,71		16,01		17,02		20,2	23,75
Füllgrad	%	62		58		56		58		59,5	63
Wasserpegel	m <sup>3</sup>	7,5		9		10		11,1		13,21	15,9
Drehzahl	r.p.m.	14		14		14		14		14	14
Durchmesser	mm	2200		2200		2350		2350		2350	2400
Anz. Rollen	n°	1 + 1		1 + 1		2 + 2		2 + 2		2 + 2	2 + 2
Förderleistung Wasser-	l/min	560		560		560		560		560	560
Druck Wasserpumpe	bar	4		4		4		4		4	4
Wasserzählerskala	l	0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500	0 ÷ 500
Kapazität Wassertank	l	800		800		800		800		1200	1200
<b>ANTRIEB</b>											
P.T.O. <input type="checkbox"/>											
Separater Motor <input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<b>ABMESSUNGEN</b>											
A - Mindestlänge des	mm	5000	5400	5700	5900	6100	6300	6500	6700	6935	7060
B - Mindestlänge des	mm	6175	6575	6870	7070	7300	7500	7700	7900	8170	8600
C - Überhang	mm	1175		1170		1175		1214		1200	1535
G - Schwerpunkt	mm	2019	2282	2199	2491	2445	2770	2551	2876	2940	2822
H - Max. Höhe *	mm	2570 ÷ 2650		2745		2750		2790		2800	2705
Max. Breite	mm	2355		2345		2440		2440		2440	2500
Gesamtgewicht (leer)**	kg	4043	4460	4270	4750	4780	5334	4980	5534	5490	5910
<b>SPEZIFIKATIONEN DES</b>											
Achsen		3		3 + 4		3 + 4		3 + 4		4	4 + 5

\*\* alle Angaben sind im offiziellen Dokument der CIFA Spezifikationen des Fahrmischers zu

\* Gewichte können nach DIN 70200 um ± 5% abweichen



Serie  
**HD**

## Produktbeschreibung

Die Produktreihe „HD“ (Heavy Duty) wurde besonders robust gestaltet, um mit ihrer Zuverlässigkeit, ihrem hohen Ladevermögen und ihrer einfachen Bedienung auch extremste Anforderungen auf Baustellen zu erfüllen.

## Struktur

Das Widerlager und der Trommelbock haben eine FEM-optimierte Konstruktion. Aufgrund der optimalen Anordnung der Spiralen in der Trommel werden hohe Mischkapazität und maximale Leistung erreicht. Der niedrige Schwerpunkt des Fahrmischers führt zu einer idealen und ausgewogenen Lastenverteilung, sodass ein besseres Fahrverhalten erreicht wird und das Fahrzeug auch in engeren Kurven perfekt stabil bleibt. Die Anordnung der Achsen im Rahmen sorgt für eine gute Straßenhaftung, eine hervorragende.

## Steuerung des Mixers

### Steuerungssystem für „BASIS“-Versionen

Flexible Leitungen

### Steuerungssystem für Ausführungen mit „CSD 2.0“ (Antrieb mit konstanter Geschwindigkeit)

Ein Steuerpult in der Kabine und ein Steuerpult mit einem 3 m langen Kabel an der Rückseite des Mixers zur Steuerung der Trommel während des Straßenverkehrs und des Betriebs.

### Für „HDA“-Ausführungen

- Separater Motor
- Bedienfeld komplett mit Startschlüssel, Motoröltemperatur, Betriebsstundenzähler, Kontrollleuchten für Alarme

## Sonderausstattung

Hydraulische Wasserpumpe und hydraulisches Anheben der Schurre

Druckwassertank aus Aluminium  
(200 l, 300 l, 400 l, 500 l, 600 l, 800 l, 950 l)

Konische Schurre mit Endschlauchdurchmesser: 200 mm

Fettzentralschmierung für die Rollen

Notfall-Hydraulikschlauchset

Zwei zusätzliche verzinkte Schurren

Abwurfschurre hydraulisch angetrieben durch Handpumpe

Längere, verzinkte Entladeschurre (Länge 1500 mm anstatt 1200 mm) bei der HD-Serie

## Standardausstattung

Verstärkter Grundrahmen

Besonderer Verschleißschutz für die Spiralen

Einzel- oder Doppel-Laufrollen mit Pendelaufhängung für beste Offroad-Unterstützung, zur einfachen Wartung und Einstellung komplett verschraubt

Heavy-Duty-Untersetzungsgetriebe mit hoher Drehzahl

Trommel und Spiralen aus sehr starkem verschleißfesten Stahl

Trommel-Fangbügel

Wassertank mit 800 l (HD7, HD8, HD9, HD10) bzw. 1200 l (HD12+, HD15)

Zwei Reinigungsschläuche (einer vom Boden erreichbar, mit Schnellanschluss, und einer auf der Plattform)

Manometer für die Betonkonsistenz

Zwei zusätzliche, zinkbeschichtete Schurren mit Befestigungsrahmen

Optimiertes Design des Be- und Entladetrichters sowie der Schurre für eine schnelle und reibungslose Beschickung und Entleerung, komplett verschraubt für eine bessere und einfache Wartung

Verschleißplatten an Beladetrichter und Entladeschurre

Entladeschurre über Handpumpe hydraulisch verstellbar

Einstellbarer Halter für Hydraulikpumpe

Wasserpumpe über Untersetzungsgetriebe betrieben

2 Wasser-Schnellanschlüsse am vorderen Stützrahmen

Heavy-Duty-Ölkühler mit integriertem Öltank

Leicht zu reinigender Unterfahrschutz hinten

Zwei-Arm-Schwensystem für Schurre

Einzelachs-Kotflügel aus Kunststoff mit Gummi-Spritzwasserschutz

Maschine komplett sandgestrahlt und mit Rostschutzfarbe grundiert Optimierter Rostschutz: Leiter und Schurre verzinkt

Zwei Mannlöcher und zwei Sicherheitsverriegelungen an der Trommel

Steuerung über Bowdenzüge

Wasseruhr



CSD steht für Constant Speed Drive, was sich auf die elektronische Anpassung der Trommeldrehzahl unabhängig von der Motordrehzahl des Lkw bezieht. Das CSD-System wird von den Betreibern der Fahrmischer von CIFA wegen seiner Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit eingesetzt und geschätzt.



CIFA S.p.A. / Via Stati Uniti d'America, 26 / 20030 SENAGO (MI) / ITALY  
Tel. +39 02 990 131 / sales@cifa.com



cifa.com



HD\_GER\_0221