

PC 158



Eigenschaften

PC 158 ist eine 2-zylinder-hydraulikkolbenpumpe mit S-ventil und variabler leistung zum pumpen von beton, mikrobeton, spezialbeton und spritzbeton. PC 158 ist eine zuverlässige wahl, insbesondere bei schwierigen arbeitsbedingungen.

Anwendungen

Beton, fugenmörtel, konstruktionsmörtel, feuerfeste mörtel

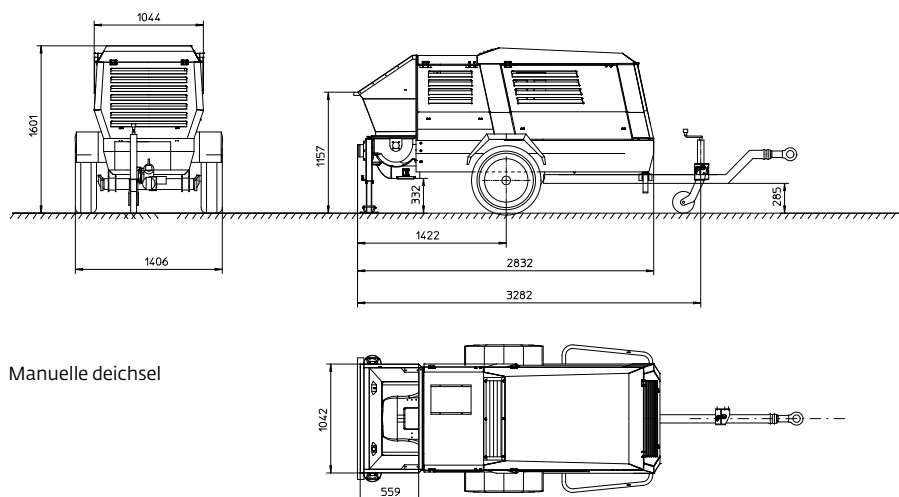
Fließestriche

Landverstärkung

Mikrohaufen, injektion von mörtel unter druck und zementhaltige schlämme

Verdichtungsinjektionen

Abmessungen





PC 158

Technische Daten

| | | |
|-----------------------------------|------|---|
| Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor | | 4-zylindr. Perkins - 404D22 - 36,3 kW 50 HP (stufe IIIA) oder Yanmar 4TNV88 - 4 zylindr. - 36,4 kW - 49,5 HP (Stufe IIIA) |
| | | Yanmar 4TNV88C - DY12D - 4 zylinder - 35,5 kW - 48,3 HP (EU Stufe V) |
| Elektromotor (auf Anfrage) | | 22 kW - 400 V 50 Hz |
| Stufenlos einstellbare Leistung* | m³/h | von 2 bis 15 jahre |
| Maximale aggregatgröße | mm | 25 |
| Max. betriebsdruck | bar | 80 |
| Pumpzylinder | mm | Ø 120 x 700 mm |
| Max. hubzahl | | 30 |
| Durchmesser antriebszylinder | mm | 80/50 |
| Verteilerstück | mm | Ø 100 |
| Trichterinhalt | l | 250 |
| Förderentfernung* | m | 200 |
| Förderhöhe* | m | 100 |
| Füllhöhe | cm | 135 |
| Fahrgestell | | Manuelle deichsel - feste achse und lufträder |
| Abmessungen (L x W x H) | cm | 336 x 150 x 160 |
| Gewicht (Zugstange) | kg | 1.555 kg |

* Theoretische daten. Die tatsächliche leistung hängt von der qualität und beschaffenheit der verwendeten materialien, dem verschleiß der pumpe und dem durchmesser der schläuche ab. Die leistung in entfernung und höhe kann nicht gleichzeitig erreicht werden.

Lieferumfang

Flüssigkeitsgekühlter 4-zylinder-Dieselmotor

Trichtereinheit mit S-ventil und rührwerk

Zentrales schmiersystem

Hydraulischer kreislauf mit optimierter wechselfolge

Elektromechanische steuerplatine

Hydraulikpumpe mit variabler verdrängung

Fernsteuerung mit kabel (30 m)

Zubehörbox

Betonrost mit elektrischem rüttler

Technische vorteile

Die PC 158 kann dank ihres optimierten hydraulischen layoutdesigns zum pumpen von beton und mörtel verwendet werden.

Mit einem maximalen druck von 80 bar kann die PC 158-maschine zwischen 2 und 15 kubikmeter beton pro stunde in beachtliche höhen und entfernungen pumpen.

Die maschine kann mit stahlrohren oder gummischläuchen mit unterschiedlichem durchmesser je nach korngöße und zielleistung ausgestattet werden.