

PC 158



Eigenschaften

PC 158 ist eine 2-zylinder-hydraulikkolbenpumpe mit S-ventil und variabler leistung zum pumpen von beton, mikrobeton, spezialbeton und spritzbeton. PC 158 ist eine zuverlässige wahl, insbesondere bei schwierigen arbeitsbedingungen.

Anwendungen

Beton, fugenmörtel, konstruktionsmörtel, feuerfeste mörtel

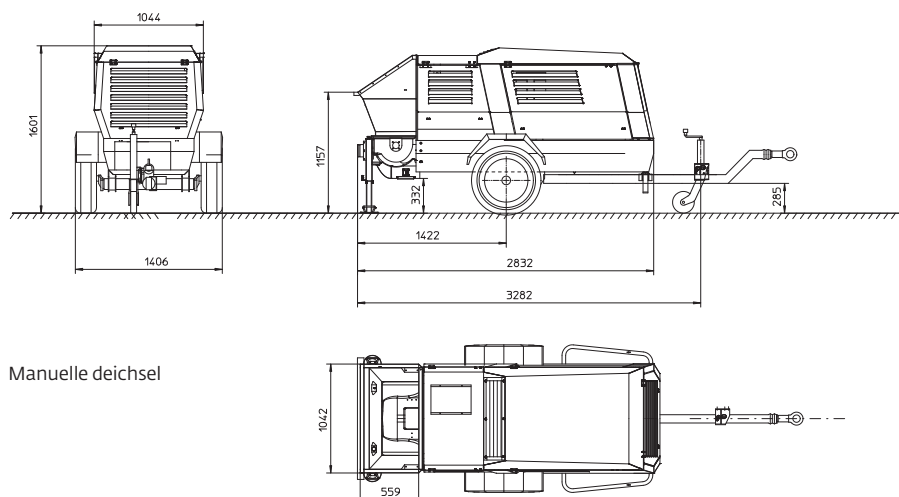
Fließestriche

Landverstärkung

Mikrohaufen, injektion von mörtel unter druck und zementhaltige schlämme

Verdichtungsinjektionen

Abmessungen





PC 158

Technische Daten

Flüssigkeitsgekühlter Dieselmotor		4-zylindr. Perkins - 404D22 - 36,3 kW 50 HP (stufe IIIA) oder Yanmar 4TNV88 - 4 zylindr. - 36,4 kW - 49,5 HP (Stufe IIIA)
		Yanmar 4TNV88C - DY12D - 4 zylinder - 35,5 kW - 48,3 HP (EU Stufe V)
Elektromotor (auf Anfrage)		22 kW - 400 V 50 Hz
Stufenlos einstellbare Leistung*	m ³ /h	von 2 bis 15 jahre
Maximale aggregatgröße	mm	25
Max. betriebsdruck	bar	80
Pumpzylinder	mm	Ø 120 x 700 mm
Max. hubzahl		30
Durchmesser antriebszylinder	mm	80/50
Verteilerstück	mm	Ø 100
Trichterinhalt	l	250
Förderentfernung*	m	200
Förderhöhe*	m	100
Füllhöhe	cm	135
Fahrgestell		Manuelle deichsel - feste achse und lufträder
Abmessungen (L x W x H)	cm	336 x 150 x 160
Gewicht (Zugstange)	kg	1.555 kg

* Theoretische daten. Die tatsächliche leistung hängt von der qualität und beschaffenheit der verwendeten materialien, dem verschleiß der pumpe und dem durchmesser der schläuche ab. Die leistung in entfernung und höhe kann nicht gleichzeitig erreicht werden.

Lieferumfang

- Flüssigkeitsgekühlter 4-zylinder-Dieselmotor
- Trichtereinheit mit S-ventil und rührwerk
- Zentrales schmiersystem
- Hydraulischer kreislauf mit optimierter wechselfolge
- Elektromechanische steuerplatine
- Hydraulikpumpe mit variabler verdrängung
- Fernsteuerung mit kabel (30 m)
- Zubehörbox
- Stahlbogen Ø 100 bei 90° und dazugehöriger zubehörsatz
- Betonrost mit elektrischem rüttler

Technische vorteile

Die PC 158 kann dank ihres optimierten hydraulischen layoutdesigns zum pumpen von beton und mörtel verwendet werden.

Mit einem maximalen druck von 80 bar kann die PC 158-maschine zwischen 2 und 15 kubikmeter beton pro stunde in beachtliche höhen und entfernungen pumpen.

Die maschine kann mit stahlrohren oder gummischläuchen mit unterschiedlichem durchmesser je nach korngöße und zielleistung ausgestattet werden.