

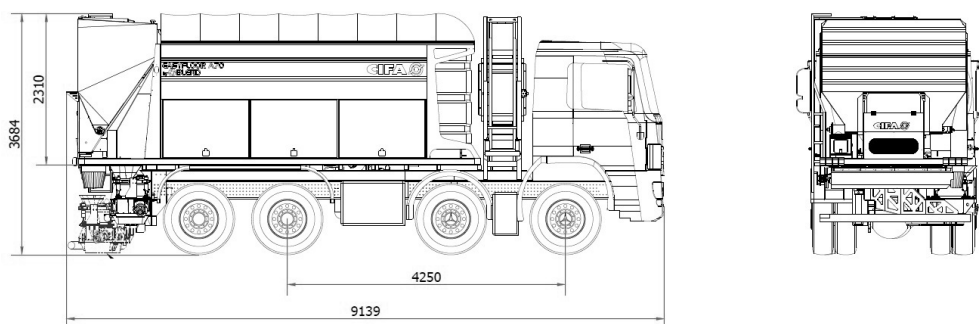
EASYFLOOR P70

INSTALLATION CENTRALE MOBILE

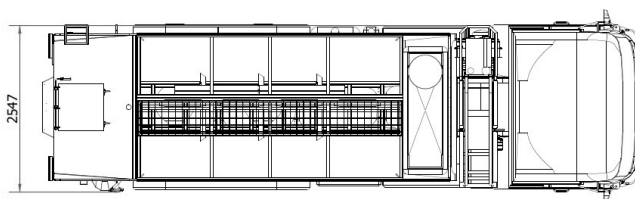
Modèle	A70
Groupe de pompage	HP95
Motorisation	PTO
Châssis sur roues	4 essieux



Dimensions



Dimensions variables en fonction du châssis sur roues



EASYFLOOR P70

Équipements de série

- Assemblage sur châssis sur roues à 4 essieux avec châssis à absorption élevée
- Torsion, calculé avec la méthode des éléments finis (FEM)
- Prélèvement puissance du moteur camion + changement
- Trémie pour matériau inerte de 14 m3 avec convoyeur extracteur
- 4 vibrateurs sur bords latéraux trémie inerte avec temporisation automatique
- Toile électrique de couverture trémie inerte
- Silos ciment avec dosage à diminution
- Vibreur silos ciment
- Réservoir eau de grande capacité avec système de dosage et pompe centrifuge.
- 2 doseurs additifs liquides
- 1 Doseur fibre en verre
- Mélangeur à haute efficacité
- Système de lubrification centralisé de l'installation de dosage et de mélange
- Lumières LED d'éclairage et clignotant de signalisation
- Enrouleur tuyauteries à capacité élevée radiocommandé
- Groupe de pompage à pistons avec vanne en S
- Raccord à air avec accessoires pour nettoyage pompe.
- Pompe à eau à pression élevée (35 l/ 120 bars)
- Tuyau de lavage avec lance
- Projet conforme à la direction machine 2006/42/CE
- Panneau de contrôle électronique avec port USB
- Imprimante
- Radiocommande pour activation production, déplacement et arrêt d'urgence
- Grands compartiments porte-objets sous clé
- Conforme au plan national industrie 4.0
- Peinture bicolore CIFA orange-blanc

Gestion de la machine

- Système de mélange
- Écran LCD à couleurs
- Compteurs
- Gestion production béton
- Diagnostic

Accessoires sur demande

- Convoyeur de déchargement direct
- Convoyeur télescopique de déchargement direct
- Trémie agrégat supplémentaire
- Chargement pneumatique pour les éléments pré-mélangés avec filtre incorporé
- 3 doseurs additifs liquide
- Silos ciment dédoublé pour la gestion contemporaine de deux liants

INSTALLATION CENTRALE MOBILE

Modèle	A70
Groupe de pompage	HP95
Motorisation	PTO
Châssis sur roues	4 essieux

Données techniques de l'unité de pompage

Modèle	P70	
Prise de force PTO camion sur roues 8 x 4		
Puissance requise totale	<i>Kw</i>	85
Production max théorique	<i>M3/h</i>	30
Pression max.	<i>bar</i>	50
Max cycles par minute		30
Tuyaux cls (diam/coourse)	<i>mm</i>	176x660
Capacité de stockage des inertes	<i>M3</i>	~14
Capacité ciment	<i>M3</i>	4
Capacité du réservoir à eau	<i>l</i>	2000
Capacité réservoir additifs	<i>l</i>	2 x 42
Capacité enrouleur tuyau	<i>m</i>	100
Poids équipement	<i>kg</i>	~4800

Données techniques et caractéristiques sujettes à des modifications sans préavis