



* Technische Änderungen vorbehalten.

Pumpeinheit

		HP16o8EC
Max. theor. Fördermenge	m ³ /h	160
Max. Förderdruck	bar	80
Förderzylinder (Durchmesser x Hub)	mm	230 x 2100
Trichterkapazität	l	550
Ölkreislauf		geschlossen

Elektrisches System

Motor Pumpeinheit	kW	90
Motor Mast	kW	30
elektrische Energieversorgung	V/Ah	380/63-125
Kabellänge	m	40

Steuerung

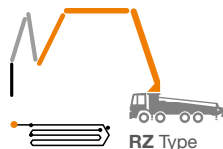
Smartronic gold

Integriertes Farbdisplay	Maschinendiagnosesystem
Betriebsstunden- und Fördermengenähler	Nahbedienung in Trichternähe
Pumpenmanagement	

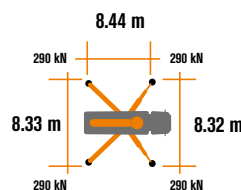


ASC Advanced stability control

Die automatische und ständige Überprüfung des Maschinenschwerpunkts ermöglicht maximale Sicherheit beim Bewegen des Masts und die maximale Abdeckung des Arbeitsbereichs, auch bei reduzierter Abstützfläche.



MBE Maximum boom extension



Automatic RPM Management

Batterie

Typ		lithium-ion
Spannung	V	562
Maxleistung	kWh/Ah	17.2/30
Standard-Lademodus über integrierte Ladeeinrichtung		Einphasig 220V - 16Ah

Placing boom technical data

		B5RZ 42/38
Förderleitungsdurchmesser	mm	125
Max. Reichhöhe	m	41.1
Max. Reichweite (von Drehachse)	m	36.8
Notwendige Ausfalthöhe	m	8.3
Anzahl der Mastsegmente		5
Öffnungswinkel Mastsegment 1		90°
Öffnungswinkel Mastsegment 2		180°
Öffnungswinkel Mastsegment 3		180°
Öffnungswinkel Mastsegment 4		236°
Öffnungswinkel Mastsegment 5		223.5°
Schwenkwinkelbereich		+/-270°
Endschlauchlänge	m	3



CIFA ENERGY

K42E

PATENT PENDING

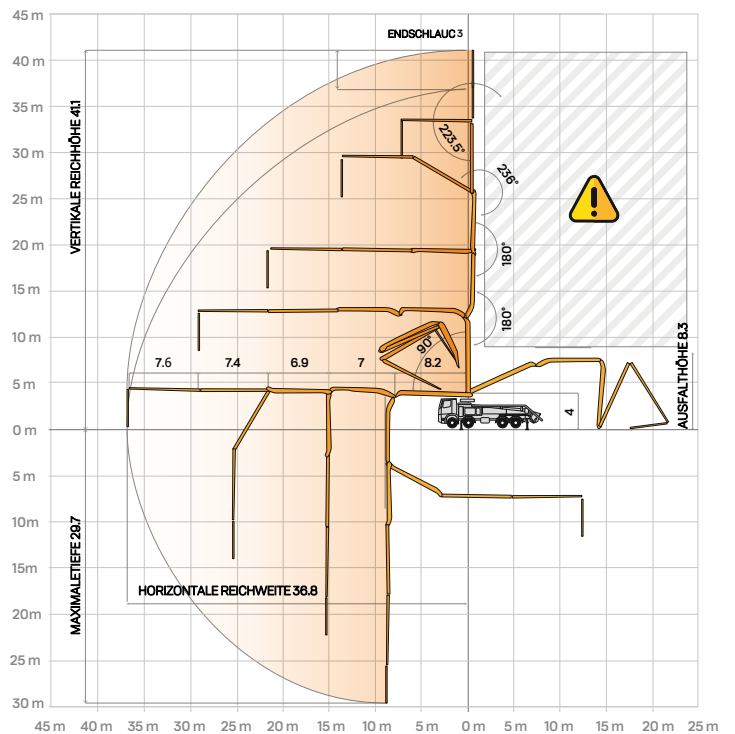
Serienausstattung

- Segmente 1 bis 3 aus hochfestem Feinkornbaustahl
- Segmente 4 bis 5 aus Verbundwerkstoff CIFA CARBOTECH
- Zweistufige Teleskopbeine vorne und ausschwenkbare Stützbeine hinten
- Nebenantrieb
- Proportionale Verteilermaststeuerung
- Sicherheitsvorrichtung beim Öffnen der Inspektionsklappe
- Notbedienung für Pumpeinheit
- 2 Hetric Proportionalfunkfernsteuerungen mit Display
- 20m Kabel für den Notbetrieb
- Zwei Wassertanks aus Kunststoff, 300+300 l
- Niederdruckwasserpumpe (50 bar – 50 l/min)
- LED-Arbeitsscheinwerfer für Stützbeine und Trichter
- Zweilagenerohrung CIFA LLN aus hochfestem Stahl entlang der ganzen Rohrleitung
- Reinigungszubehör
- Hohe Verschleißfestigkeit der wichtigsten Verschleißteile: S-Rohr, Verschleißplatte und Verschleißring aus Hartmetall
- Konformitätserklärung, Benutzer- und Wartungshandbuch

Sonderausstattung

- Smartronic Advanced:** ergänzt die Smartronic Gold Funktionen um ASC2.0, ABC-Mastdämpfungssystem (Antibouncing), Autom. Aus- und Einfallen des Verteilermastes, Fernbedienung mit Display
- Zentralschmierung für den Verteilermast
- Beton-Stopp-Ventil
- Hochdruckwasserpumpe (120 bar – 28 l/min)
- HBC Funkfernsteuerung mit Display
- Zweilagenerohrung CIFA LLT aus hochfestem Stahl und Hartmetalleinsätzen am Mast
- ° Über 100 Optionen verfügbar, siehe Broschüre „Sonderausstattung für Autobetonpumpen“

Verteilermast B5ZR 42/38



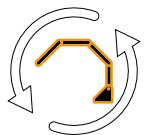
Sonderausstattung Smartronic Advanced



**Advanced
Stability Control
2.0**



Antibouncing



**Boom
Automatic Opening
and Closing**

Video Smartronic

