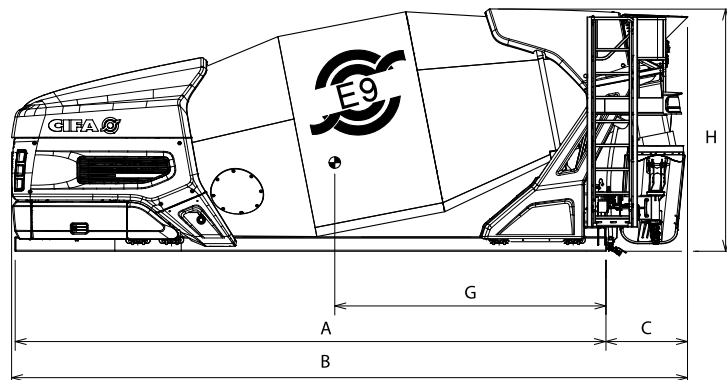
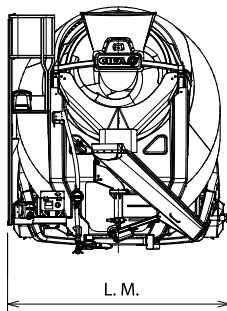




### Technische Daten



### Energya

TROMMEL		E9
Nennvolumen	m <sup>3</sup>	9
Geometrisches Volumen	m <sup>3</sup>	15.9
Füllgrad	%	56.3
Wasserlinie	m <sup>3</sup>	10.2
Max. Trommeldrehzahl	min <sup>-1</sup>	0 ÷ 14
Trommeldurchmesser	mm	2300
Laufrollen		2
Wasseruhr	/	0 ÷ 500
Wassertankkapazität	/	300
Art des Wassertanks		Druckwassertank
ANTRIEB		
Elektrische Ausrüstung		•

\*CIFA-Standardrahmen

\*\* Das Gewicht kann nach DIN70200 um ± 5% variieren

Technische Änderungen vorbehalten

ABMESSUNGEN		E9
A - Mind. Rahmenlänge	mm	6450
B - Mind. Mischerlänge	mm	7655
C - Überhang	mm	1205
G - Schwerpunkt	mm	2895
H - Max. Höhe*	mm	2755
Max Breite	mm	2355
Gesamtgewicht (leer)**	Kg	4900
FAHRGESTELL-SPEZIFIKATION		
Lkw-Achsen	n	4



LADEARTEN	
Standard-Lademodus über integrierte Ladeeinrichtung	Einphasig, 220V-16A
Hochgeschwindigkeits-Lademodus	Gleichstrom 300V - 80A
BATTERIE	
Technologie	Lithium-Ionen-Akkus
Leistung	281,6V - 105Ah - 29,5kWh

# ENERGYA

Elektrischer  
Plug-In-Fahrmischer

# E9



## Beschreibung

ENERGYA ist der hybride Plug-In-Fahrmischer von CIFA, bei dem die neuesten Technologien angewandt wurden, um den Kraftstoffverbrauch, die negativen Auswirkungen auf die Umwelt und die Lärmentwicklung zu verringern. Das System ermöglicht komplettes Energiemanagement in allen Betriebsphasen. Die sorgfältige Auswahl und der durchdachte Aufbau der einzelnen Komponenten ergeben ein System mit optimaler Effizienz. Das herkömmliche Hydrauliksystem wurde durch eine leistungsstarke Übertragung ersetzt. Es ist möglich, die Trommel zu drehen, wenn der Dieselmotor ausgeschaltet ist. Dadurch werden keine Abgase frei und die Lärmbelastung im Arbeitsbereich beim Be- und Entladen ist extrem gering. Durch die niedrigen Emissionen und die geringe Lärmfaltung ist ENERGYA in allen Bereichen, in denen der Umweltschutz besonders wichtig ist, die erste Wahl.

## Serienausstattung

- Grundrahmen an die Anforderungen des Lkw-Herstellers angepasst (gerade oder geformt)
- Trommelform nach DIN459 mit großem Füllvolumen und hoher Wasserlinie
- Trommel und Spiralen aus verschleißfestem Stahl 450HB
- Verschleißschutz für die Spiralen
- Zwei Laufrollen (Durchm. 250 mm) mit spezieller Offroad-Unterstützung, zur einfachen Wartung und Einstellung komplett verschraubt
- Druckwassertank aus Aluminium, 300 l
- Zwei Reinigungsschläuche (einer vom Boden erreichbar, mit Schnellanschluss, und einer auf der Plattform)
- Manometer für die Betonkonsistenz mit Display-Anzeige
- Zwei zusätzliche Schurren aus Kunststoff mit Befestigungsrahmen
- Optimiertes Design des Be- und Entladetrichters sowie der Schurre
- Verschleißplatten an Beladetrichter und Entladeschurre
- Entladeschurre über Handpumpe hydraulisch verstellbar
- 2 Wasser-Schnellanschlüsse am vorderen Stützrahmen
- Seitlicher Unterfahrerschutz und Heck-Unterfahrerschutz (Serienausstattung innerhalb der EU)
- Leicht zu reinigender Schutz aus Glasfaser an der hinteren Stütze
- Zwei-Arm-Schwenksystem für Schurre
- Einzelachs-Kotflügel aus Kunststoff mit Gummi-Spritzwasserschutz
- Schiebeleiter aus Aluminium
- Zwei Mannlöcher und zwei Sicherheitsverriegelungen an der Trommel
- Wasseruhr
- Elektronisches Managementsystem mit einer Steuertafel in der Fahrerkabine und einer Bedieneinheit mit 3-Meter-Kabel am Heck, um die Trommel vom Boden aus und während der Arbeiten zu steuern
- Spezielles Design mit Glasfaserabdeckungen
- LED-Leuchten unter der Plattform

## Sonderausstattung

- Druckwassertank aus Aluminium (500 l)
- 2 zusätzliche Aluminium-Schurren
- Drucktank für Additivstoffe (50 l)
- Zusätzliche LED-Rückbeleuchtung
- Rückfahrkamera
- Elektrischer Antriebszylinder für Entladeschurre
- Energya Fast Charge Ladestation für 300V Gleichstrom



# BEE\*

## the Change

\*BEE Battery Electric Equipment

Effizienz in Sachen Nachhaltigkeit:  
Das ist das Versprechen einer  
weltweit einzigartigen  
Maschinenreihe.

Für weitere Optionen und ein  
individuelles Angebot sprechen  
Sie uns bitte an.

Technische Änderungen vorbehalten