

WHY CIFA



Autobetonpumpe



**WHY
CIFA**



ABBIAMO INVENTATO E REINVENTATO L'AUTOBETONPOMPA

Era il 1973 quando Cifa è diventata la prima azienda al mondo a produrre le autobetonpompe. Grazie al design e alla tecnologia del prodotto, oggi siamo orgogliosi di dire che siamo stati in grado di produrre e vendere più di 5.500 Magnum, trasportando e gettando milioni di metri cubi di calcestruzzo in tutto il mondo. Ma non solo. Abbiamo progettato e applicato la tecnologia della fibra di carbonio alla struttura del braccio, reinventato di fatto l'autobetonpompa ancora una volta.



VERNICIATURA



Verniciatura personalizzata su richiesta

MADE IN ITALY



I principali componenti delle autobetonpompe CIFA sono Italiani e Tedeschi

MONTAGGIO SU AUTOTELAI DI TUTTE LE MARCHE



Le autobetonpompe CIFA possono essere montate su tutte le marche di camion secondo le specifiche autotelai CIFA

LEASING



Disponibile in Italia, Russia, Cina, Sud Africa, Australia, Stati Uniti e Germania.

SERVIZI



Formazione per operatori



BRACCIO DI DISTRIBUZIONE
Disponibili varie lunghezze per ogni esigenza: 24, 25, 28 e 32 metri.



STABILIZZAZIONE
Stabilizzazione anteriore con sistema telescopico singolo o doppio e stabilizzatori posteriori fissi per garantire una sicura stabilizzazione anche in zone o aree poco accessibili.



GRUPPO POMPANTE
Due gruppi pompanti a circuito aperto e gruppo pompante a circuito chiuso per soddisfare tutte le tipologie di pompaggio.



TAMBURO
Sono disponibili due tipi di tamburo 7 e 9 m³.



SISTEMI DI CONTROLLO
Tutti i comandi sono progettati e posizionati per rendere il lavoro degli operatori più facile e veloce nell'eseguire tutte le operazioni a disposizione.

MAGNUM. TUTTO IN UNO.





VERSATILITÀ E FLESSIBILITÀ:

Le diverse configurazioni dei bracci delle betonpomphe CIFA garantiscono la massima operatività, versatilità e consentono di raggiungere qualsiasi area del cantiere, anche in quelli difficilmente accessibili, garantendo una elevata rapidità di manovra.



FORZA E AFFIDABILITÀ:

I bracci montati sulle betonpomphe CIFA combinano robustezza ed affidabilità. Ogni sezione è stata progettata per avere la massima resistenza strutturale, riducendo al minimo le zone sottoposte a stress.

BRACCI DI DISTRIBUZIONE



STABILIZZAZIONE

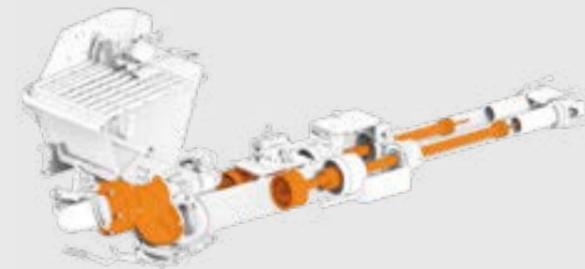
STABILIZZATORI SPECIALI:

Gli stabilizzatori assicurano una perfetta stabilità e consentono la massima accessibilità. I sistemi di stabilizzazione posteriori sono a cilindri fissi combinati ad un sistema di stabilizzazione anteriore a sfilii telescopici singoli per i modelli MK 24.4, MK 25H, MK 28E oppure a sfilii telescopici doppi per i modelli MK 28L-4", MK 28L-5" e MK 32L.

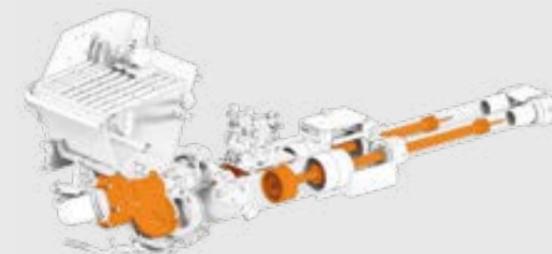


GRUPPO POMPANTE

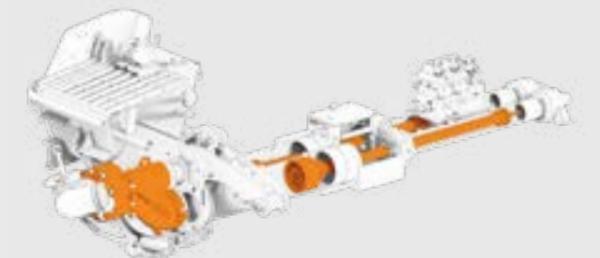
Equipaggiato con valvola ad S da 7", completamente smontabile, assicura un flusso di calcestruzzo dolce, continuo e regolare. Questa tecnologia garantisce un sistema estremamente efficace nel pompaggio di differenti tipologie di calcestruzzo, con inerti di ogni dimensione, riducendo a parità di portata il numero di cicli al minuto assicurando una usura minore ed un ciclo di vita della macchina più lungo.



PB607 EPC
Circuito chiuso



PB607
Circuito aperto



PB808
Circuito aperto



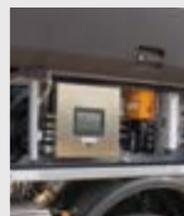
VALVOLA AD "S":
La struttura di questa valvola è realizzata con spessore variabile per ottenere la massima resistenza all'usura anche con l'utilizzo di difficili tipi di calcestruzzo.



ANELLO E PIASTRA DI USURA:
L'anello e la piastra di usura sono progettati e realizzati con speciali materiali ottimizzati per la loro specifica funzione, sia per quanto riguarda la resistenza alle abrasioni sia per lo stress cui vengono sottoposti dal flusso del calcestruzzo.



TAMBURO



RULLI CON FERMO DI SICUREZZA
I Magnum con tamburo da 7 m³ di capacità sono equipaggiati con una coppia di rulli singoli, mentre i Magnum con tamburo da 9,5 m³ sono equipaggiati con una coppia di rulli doppi. Tutti i tamburi sono dotati di uno speciale fermo antirotazione che garantisce una maggiore sicurezza dell'operatore durante le operazioni di manutenzione straordinaria.

AREA DI CARICO E SCARICO: ELEVATA REDDITIVITÀ E RAZIONALITÀ OPERATIVA
Gli elementi della tramoggia di carico, realizzati con soluzioni antiabrasive, sono progettati per ottenere le migliori geometrie e offrire la massima efficienza e funzionalità durante la fase di carico, minimizzando i rischi di intasamento.

ELETTRONICA GESTIONALE: TUTTE LE FUNZIONI SEMPRE SOTTO CONTROLLO
Il controllo elettronico gestionale, tramite CSD, Constant Speed Drive, mantiene costante la rotazione del tamburo al variare dei giri del motore.

MATERIALE ANTIUSURA
Il tamburo e le eliche sono realizzati in acciai antiusura con spessori differenti da tre (3) millimetri in acciaio 450HB versione leggera a quattro (4) millimetri in 40 Mn B5.

TRASMISSIONE DI POTENZA
I gruppi delle pompe idrauliche possono essere installate in due differenti applicazioni: PTO CAMION o PTO ACCOPPIATORE

STABILITÀ DELLA MACCHINA
I 3 centri di gravità sono progettati per assicurare la massima stabilità della macchina. Il tamburo è opportunamente disassato per assicurare un ottimale bilanciamento della macchina nella ripartizione dei carichi, sia sul piano longitudinale come su quello trasversale, in ogni condizione di carico.



SISTEMI DI CONTROLLO



DISTRIBUTORE PROPORZIONALE DEL BRACCIO
Ergonomici comandi idraulici per l'azionamento del braccio, della stabilizzazione.



QUADRETTO POSTERIORE DI COMANDO
Quadro di comando posto sul castelletto posteriore per il controllo del tamburo e del gruppo pompante, con manometro maggiorato per un'ottimale leggibilità.



RADIOCOMANDO
Confortevole e leggero permette il controllo a distanza del braccio e la gestione delle principali funzioni della macchina.



COMANDI POSIZIONATI IN CABINA
Comandi elettroidraulici posti in cabina per regolare tutte le principali funzioni dell'autobetonpompa e del motore.



IMPIANTI ELETTRICI SCONNETTIBILI
Impianti elettrici sconnettibili che permettono una facile e veloce manutenzione.



LSC LIGHT STABILITY CONTROL
(in conformità con EN 12001:2012)



Disponibile, su richiesta.

STABILITÀ SISTEMA DI CONTROLLO

CARBOTECH

Versione circuito chiuso elettronico

Smartronic®

Smartronic, disponibile per gruppi pompanti con circuito chiuso PB 607 EPC, è il sistema di gestione elettronico più avanzato per autobetonpompe sul mercato. Semplifica le operazioni e raccoglie le informazioni necessarie per gestire tutte le funzioni del veicolo in modo semplice e preciso.



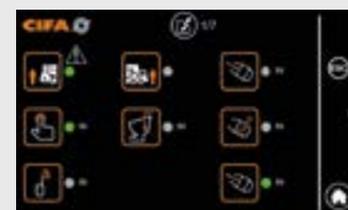
CONTATORI

Il sistema raccoglie e trasmette dati per poter sapere in ogni momento lo stato della macchina e dei suoi principali componenti.



GESTIONE GRUPPO POMPANTE

Il sistema gestisce autonomamente il gruppo pompante, pressione e velocità del motore al fine di ottimizzare le prestazioni.



DIAGNOSTICA

Il sistema fornisce una dettagliata analisi di fase di lavorazione, rilevando chiaramente eventuali errori e guasti. In questo modo si riducono potenziali tempi di fermo macchina.

Smartronic Silver viene fornito, in dotazione standard, su autobetonpompa MK25H con circuito chiuso.

Smartronic Gold viene fornito, in dotazione standard, su autobetonpompa MK28E con circuito chiuso.

Easytronic

EASYTRONIC è il sistema di controllo di facile utilizzo creato da CIFA per gestire facilmente la betonpompa durante il funzionamento in cantiere. Inoltre, grazie al sistema EASYTRONIC, l'operatore riceve i dati più importanti dalla macchina come:



DATI DEL TAMBURO

Rotazione e giri motore del tamburo.



DATI GRUPPO POMPANTE

Cicli di pompaggio e giri motore al minuto.



CONTATORI

Il sistema raccoglie e salva i dati dei tempi di lavoro del tamburo e gruppo pompante.



ENERGYA MK28E

ENERGYA SERIES

AUTOBETONPOMPA ELETTRICA

BATTERIA	
Tecnologia	agli ioni di Litio
Voltaggio	288 V
Energia	36 kWh/125Ah

MODALITÀ DI RICARICA	
Modalità di ricarica standard	monofase 220V - 16A
Modalità di ricarica veloce	400Vac (trifase) - 35kW

DATI TECNICI GRUPPO POMPANTE		
Modello		PB607EPC
Max. produzione teorica	m ³ /h	61
Max. pressione teorica	bar	71
Max. numero cicli al minuto	n°	32
Canne cls (diam. x corsa)	mm	200x1000
Capacità tramoggia	l	400
Diametro valvola "S"	"	7

DATI BETONIERA		
Modello		RH 80
Capacità nominale	m ³	7
Volume geometrico	m ³	12,8
Coefficiente di riempimento	%	55
Velocità massima di rotazione	r.p.m.	14
Capacità serbatoio acqua pressurizzato	l	600
Contalitri scala	l	0-500

DATI TECNICI

AUTOBETONPOMPE

MK 24L (3 SEZIONI)



3-4 ASSI - 80

		TAMBURO		GRUPPO POMPANTE		BRACCIO			
		80		PB 607 S7					
CAPACITÀ NOMINALE	m³	7		MAX PRODUZIONE TEORICA	m³/h	61	DIAMETRO TUBAZIONI	mm	100
VOLUME GEOMETRICO	m³	12,8		MAX PRESSIONE TEORICA	bar	71	MAX ALTEZZA VERTICALE	m	23,15
COEFFICIENTE DI RIEMPIMENTO	%	55		MAX N. CICLI AL MINUTO	n	32	MAX DISTANZA ORIZZONTALE	m	19,15
VELOCITÀ MAX ROTAZIONE	r.p.m.	14		DIAMETRO CILINDRI CLS	mm	200	SEZIONI	n	3
CAPACITÀ SERBATOIO ACQUA	l	600		CORSA CILINDRI CLS	mm	1000			
				CAPACITÀ TRAMOGGIA	l	400			

MK 25H (4 SEZIONI)



3-4 ASSI - 80

		TAMBURO		GRUPPO POMPANTE		BRACCIO			
		80		PB 607 EPC	PB 607 S7				
CAPACITÀ NOMINALE	m³	7		MAX PRODUZIONE TEORICA	m³/h	61	DIAMETRO TUBAZIONI	mm	100
VOLUME GEOMETRICO	m³	12,8		MAX PRESSIONE TEORICA	bar	71	MAX ALTEZZA VERTICALE	m	24,2
COEFFICIENTE DI RIEMPIMENTO	%	55		MAX N. CICLI AL MINUTO	n	32	MAX DISTANZA ORIZZONTALE	m	20,2
VELOCITÀ MAX ROTAZIONE	r.p.m.	14		DIAMETRO CILINDRI CLS	mm	200	SEZIONI	n	4
CAPACITÀ SERBATOIO ACQUA	l	600		CORSA CILINDRI CLS	mm	1000			
				CAPACITÀ TRAMOGGIA	l	400			

MK28H (4 SEZIONI)



3-4 ASSI - 80

		TAMBURO		GRUPPO POMPANTE		BRACCIO			
		80		PB607 EPC	PB 607 S7				
CAPACITÀ NOMINALE	m³	7		MAX PRODUZIONE TEORICA	m³/h	61	DIAMETRO TUBAZIONI	mm	100
VOLUME GEOMETRICO	m³	12,8		MAX PRESSIONE TEORICA	bar	71	MAX ALTEZZA VERTICALE	m	27,15
COEFFICIENTE DI RIEMPIMENTO	%	55		MAX N. CICLI AL MINUTO	n	32	MAX DISTANZA ORIZZONTALE	m	23,27
VELOCITÀ MAX ROTAZIONE	r.p.m.	14		DIAMETRO CILINDRI CLS	mm	200	SEZIONI	n	4
CAPACITÀ SERBATOIO ACQUA	l	600		CORSA CILINDRI CLS	mm	1000			
				CAPACITÀ TRAMOGGIA	l	400			

MK 28L-4" (4 SEZIONI)



4 ASSI - 80 / 115

		TAMBURO		GRUPPO POMPANTE		BRACCIO			
		80	115	PB 607 S7	PB 808 S7				
CAPACITÀ NOMINALE	m³	7	9	MAX PRODUZIONE TEORICA	m³/h	61	DIAMETRO TUBAZIONI	mm	100
VOLUME GEOMETRICO	m³	12,8	14,5	MAX PRESSIONE TEORICA	bar	71	MAX ALTEZZA VERTICALE	m	28,1
COEFFICIENTE DI RIEMPIMENTO	%	55	69	MAX N. CICLI AL MINUTO	n	32	MAX DISTANZA ORIZZONTALE	m	24,1
VELOCITÀ MAX ROTAZIONE	r.p.m.	14	14	DIAMETRO CILINDRI CLS	mm	200	SEZIONI	n	4
CAPACITÀ SERBATOIO ACQUA	l	600	800	CORSA CILINDRI CLS	mm	1000			
				CAPACITÀ TRAMOGGIA	l	400			

MK 28L-5" (4 SEZIONI)



4 ASSI - 80 / 115

		TAMBURO		GRUPPO POMPANTE		BRACCIO			
		80	115	PB 607 EPC	PB 808 S7				
CAPACITÀ NOMINALE	m³	7	9	MAX PRODUZIONE TEORICA	m³/h	61	DIAMETRO TUBAZIONI	mm	125
VOLUME GEOMETRICO	m³	12,8	14,5	MAX PRESSIONE TEORICA	bar	71	MAX ALTEZZA VERTICALE	m	28,4
COEFFICIENTE DI RIEMPIMENTO	%	55	69	MAX N. CICLI AL MINUTO	n	32	MAX DISTANZA ORIZZONTALE	m	24,4
VELOCITÀ MAX ROTAZIONE	r.p.m.	14	14	DIAMETRO CILINDRI CLS	mm	200	SEZIONI	n	4
CAPACITÀ SERBATOIO ACQUA	l	600	800	CORSA CILINDRI CLS	mm	1000			
				CAPACITÀ TRAMOGGIA	l	400			

MK 28E (4 SEZIONI)



4 ASSI - 80

		TAMBURO		GRUPPO POMPANTE		BRACCIO			
		80		PB 607 EPC					
CAPACITÀ NOMINALE	m³	7		MAX PRODUZIONE TEORICA	m³/h	61	DIAMETRO TUBAZIONI	mm	125
VOLUME GEOMETRICO	m³	12,8		MAX PRESSIONE TEORICA	bar	71	MAX ALTEZZA VERTICALE	m	27,150
COEFFICIENTE DI RIEMPIMENTO	%	55		MAX N. CICLI AL MINUTO	n	32	MAX DISTANZA ORIZZONTALE	m	23,274
VELOCITÀ MAX ROTAZIONE	r.p.m.	14		DIAMETRO CILINDRI CLS	mm	200	SEZIONI	n	4
CAPACITÀ SERBATOIO ACQUA	l	600		CORSA CILINDRI CLS	mm	1000			
				CAPACITÀ TRAMOGGIA	l	400			

MK 32L (4 SEZIONI)



4 ASSI - 115

		TAMBURO		GRUPPO POMPANTE		BRACCIO			
		115		PB 607 S7	PB 808 S7				
CAPACITÀ NOMINALE	m³	9		MAX PRODUZIONE TEORICA	m³/h	61	DIAMETRO TUBAZIONI	mm	100
VOLUME GEOMETRICO	m³	14,5		MAX PRESSIONE TEORICA	bar	71	MAX ALTEZZA VERTICALE	m	31,2
COEFFICIENTE DI RIEMPIMENTO	%	69		MAX N. CICLI AL MINUTO	n	32	MAX DISTANZA ORIZZONTALE	m	27,2
VELOCITÀ MAX ROTAZIONE	r.p.m.	14		DIAMETRO CILINDRI CLS	mm	200	SEZIONI	n	4
CAPACITÀ SERBATOIO ACQUA	l	800		CORSA CILINDRI CLS	mm	1000			
				CAPACITÀ TRAMOGGIA	l	400			



Scopri di più su www.cifa.com

Distributore



CIFA ®
A ZOOMLION COMPANY

CIFA S.p.A.

Via Stati Uniti d'America, 26
20030 Senago (Milano) - Italy

tel. +39.02.990131

fax. +39.02.9981157

sales@cifa.com

www.cifa.com

