

WHY CIFA



Fahrmischerpumpen



**WHY
CIFA**



WIR HABEN DIE FAHRMISCHER- PUMPE ERFUNDEN

1973 begann CIFA als erstes Unternehmen mit der Herstellung von Fahrmischerpumpen. Heute können wir mit Stolz sagen, dass wir dank der Konzeption und der Technologie des Produkts in der Lage waren, mehr als 6.000 Fahrmischerpumpen herzustellen und zu verkaufen, die weltweit mehrere Millionen Kubikmeter Beton transportieren und fördern. Aber dabei ist es nicht geblieben. Wir haben die erste Kohlefasertechnologie für die Struktur der Verteilermasten entwickelt und auf den Markt gebracht und somit die Fahrmischerpumpe neu erfunden.



LACKIERUNG



Mehrfarbige Lackierung nach Kundenwunsch.

MADE IN ITALY



CIFA-Fahrmischerpumpen werden zu 100% in Italien hergestellt. Alle Bauteile der CIFA-Fahrmischerpumpen sind italienische oder deutsche Markenprodukte.

MONTAGE AUF LKW ALLER HERSTELLER



CIFA Fahrmischerpumpen können auf Fahrgestellen aller Lkw-Marken gemäß der Lkw-Spezifikationen von CIFA montiert werden.

LEASING



Verfügbar in Deutschland, Italien, Russland, China, Südafrika, Australien und den USA.

SCHULUNGEN FÜR BEDIENER



Schulung für Bediener



VERTEILERMASTE
Reichhöhen zwischen 24 und 32 Metern.



ABSTÜTZUNG
Einfaches oder doppeltes Teleskopsystem für die vorderen Stützen, lineare Abstützung am Heck. Dadurch ist sicheres Arbeiten auch auf engstem Raum gewährleistet.



PUMPEINHEITEN
Modelle mit offenem und mit geschlossenem Kreislauf, je nach gewünschter Fördermenge bzw. Pumpengröße, abhängig vom Modell.



BEDIENUNG
Die Konzeption der Bedienelemente erleichtert die Arbeit und beschleunigt alle Betriebsabläufe.



TROMMELN
Je nach Anforderungen sind zwei verschiedene Trommeltypen erhältlich: eine mit 7 m³ und eine mit 9 m³ Nennvolumen.

MAGNUM. DIE KOMPLETTLÖSUNG.





VIELSEITIG UND FLEXIBEL:

Die verschiedenen Konfigurationen der Verteilermaste an den Fahrmischerpumpen von CIFA sorgen für maximale operative Vielseitigkeit und ermöglichen es, jeden Bereich der Baustelle zu erreichen, auch die am schwersten zugänglichen. Die große Flexibilität, gekoppelt mit der hohen Arbeitsgeschwindigkeit, ermöglicht das vollständige Ausfalten des Verteilermasts und dessen perfekte und schnelle Ausrichtung in kürzester Zeit.



ROBUST UND ZUVERLÄSSIG:

Die an den Fahrmischerpumpen von CIFA montierten Verteilermaste vereinen Robustheit und Zuverlässigkeit. Jedes Mastsegment wurde für maximale strukturelle Belastbarkeit und Ermüdungs-festigkeit konzipiert. Bei diesen modernen Verteilermasten sind alle Mastsegmente mithilfe von FEM-Analyse gewichtsoptimiert und genauestens auf die maximale Belastung ausgelegt.

VERTEILER-MAST



ABSTÜTZUNG

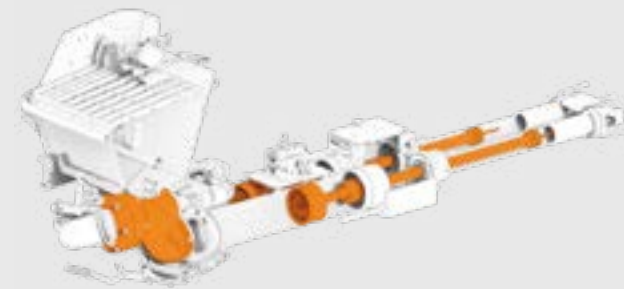
ABSTÜTZUNGEN:

Die Stützen sorgen für perfekte Stabilität und ermöglichen maximale Zugänglichkeit. Das Stabilisierungssystem besteht aus festen hinteren Stützen, kombiniert mit einer einfachen Teleskop-Abstützung auf der Modelle MK24.4Z, MK25H und MK 28E beziehungsweise aus vorderen doppelten Teleskopstützen bei auf der Modelle MK 28L-4", MK 28L-5" und MK32L.

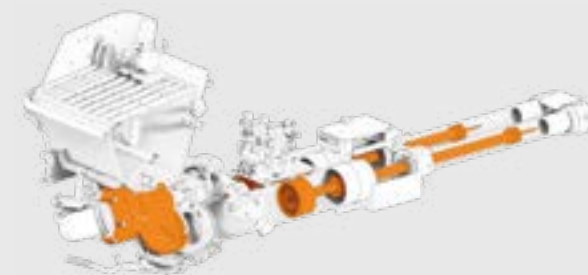


Ausgestattet mit einem 7"-S-Rohr, gewährleistet die Pumpeinheit einen sanften, kontinuierlichen und gleichmäßigen Betonfluss. Diese Technologie garantiert ein extrem leistungsfähiges System für die Förderung verschiedener Betonarten mit Zuschlagstoffen aller gängigen Größen und mindert die Anzahl der Zyklen pro Minute unter Aufrechterhaltung derselben Fördermenge, wodurch ein geringerer Verschleiß und eine längere Lebensdauer sichergestellt werden.

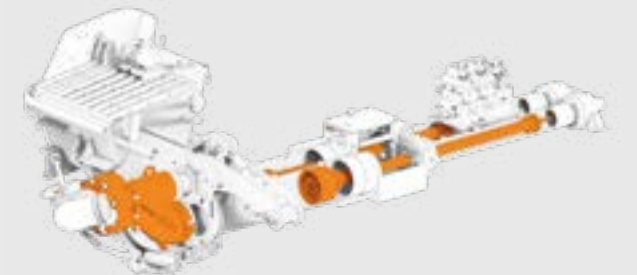
PUMP-EINHEIT



PB607 EPC
Typ mit geschlossenem Kreislauf



PB607
Typ mit offenem Kreislauf



PB808
Typ mit offenem Kreislauf



S-ROHR
Unterschiedliche Wandstärken sorgen für maximale Verschleißfestigkeit bei jeder Betonart.



VERSCHLEISSPLATTE UND VERSCHLEISS-RING
Die Platte und der Ring bestehen aus speziellen Antverschleißmaterialien, um den Abrieb durch den Betondurchfluss zu reduzieren.



TROMMEL



ROLLEN UND SICHERHEITSVERSCHLUSS
Die Magnum-Trommeln mit einem Nennvolumen von 7 m³ sind mit einzelnen Rollen ausgestattet, die Magnum-Trommeln mit einem Nennvolumen von 9 m³ hingegen mit Zweifach- oder Doppelrollen. Alle Trommeln verfügen über eine spezielle Verdrehsicherung für Wartungsarbeiten.



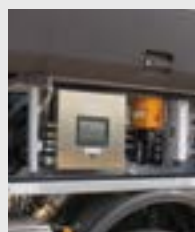
LADE- UND ENTLADEBEREICH
Die aus verschleißfestem Material bestehenden Elemente des Belade- und Entladetrichters weisen optimale Geometrien für mehr Effizienz und Funktionalität auf. Die Möglichkeit einer Betonblockade ist auf ein Minimum beschränkt.



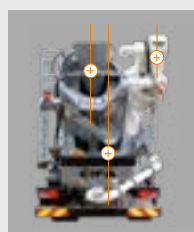
ELEKTRONISCHE STEUERUNG
Die elektronische CSD-Steuerung (Constant Speed Drive) hält die Trommelrotation durch Anpassung der Drehzahl des Hydraulik-motors konstant.



ANTIVERSCHLEISS-MATERIAL
Die Trommel und die Spiralen bestehen aus hochwiderstandsfähigem verschleißfestem Stahl mit einer Stärke von drei Millimetern 450HB-Stahl (leichte Ausführung) bis vier Millimetern 30 Mn B5-Stahl.



KRAFT-ÜBERTRAGUNG
Die Hydraulikpumpen können je nach Anforderungen des Kunden auf drei verschiedene Arten mit Energie versorgt werden: PTO, NMV, Hilfsmotor.



STABILITÄT DER MASCHINE
Die drei Schwerpunkte wurden so konzipiert, dass sie die maximale Stabilität der Maschine gewährleisten. Die Trommelachse ist seitenversoben, um einen optimalen Gewichtsausgleich der Maschine in alle Richtungen und unter allen Betonbelade-Bedingungen sicherzustellen.



BEDIENUNG



MASTSTEUERUNG
Ergonomische Proportionalsteuerung für den Verteilermast.



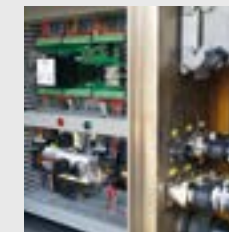
HINTERES BEDIENFELD
Das Bedienfeld für die Steuerung der Trommel und der Pumpeinheit, einschließlich Druckmanometer, ist im Heckbereich angebracht.



FERNBEDIENUNG
Komfortabel und leichtgewichtig für die Bedienung des Verteilermasts und der wichtigsten Funktionen der Maschine.



STEUERUNG IM FAHRERHAUS
Elektronisches Bedienfeld im Fahrerhaus zur Einstellung aller Hauptfunktionen der Fahrermischerpumpe.



STANDARDISIERTES ELEKTRISCHES SYSTEM
Robuste Komponenten, bewährt im Feld, schneller Service durch elektrische Fehlerdiagnose am Display.



ABSTÜTZÜBERWACHUNG LSC
(Gemäß EN 12001:2012)



Die Abstützüberwachung LSC (Light Stability Control) ist für alle Modelle erhältlich.

SYSTEM ZUR STABILITÄTSKONTROLLE

CARBOTECH

Elektronische Closed-Loop-Version

Smartronic®

Smartronic ist das von CIFA patentierte, moderne elektronische Pumpenmanagementsystem. Es vereinfacht die Betriebsabläufe, da es sämtliche Informationen mithilfe von Sensoren permanent überwacht und sich die Maschinenfunktionen dadurch einfach und zielgerichtet steuern lassen. Smartronic, erhältlich mit geschlossener Pumpeinheit PB 607 EPC.



ZÄHLER
Das System berechnet die gepumpte Betonmenge und zeigt sie übersichtlich an. Der Tageszähler kann vom Bediener zurückgesetzt werden.



STATUS DER PUMPEINHEIT
Das System bietet dem Bediener eine detaillierte Fehleranalyse auf dem Display. Dadurch werden potentielle Ausfallzeiten der Maschine minimiert.



DIAGNOSE
Das System bietet dem Bediener eine detaillierte Fehleranalyse auf dem Display. Dadurch werden potentielle Ausfallzeiten der Maschine minimiert.

Smartronic Silver wird standardmäßig in einem geschlossenen Pumpenaggregat MK25H geliefert.
Smartronic Gold wird standardmäßig in einem geschlossenen Pumpenaggregat MK28E geliefert.

Easytronic

EASYTRONIC ist das vereinfachte, benutzerfreundliche System von CIFA zur Steuerung der Fahrmischerpumpe während des Betriebs auf der Baustelle. Mit Easytronic werden dem Bediener am übersichtlichen Display die wichtigsten Daten der Maschine, wie zum Beispiel Arbeitsbereiche, Anzahl der Zyklen, Betriebsstunden, Trommelstatus und „Beton-Stopp-Ventil aktiviert“ angezeigt. EASYTRONIC wird bei allen Fahrmischerpumpen der Reihe Steeltech eingebaut.



DATEN DER TROMMEL
Drehrichtung und Drehzahl der Trommel werden erfasst und angezeigt.



DATEN DER PUMPEINHEIT
Alle wichtigen Daten zur Pumpeinheit werden übersichtlich dargestellt.



ZÄHLER
Das System berechnet die gepumpte Betonmenge und speichert sie. Der Tageszähler kann vom Bediener zurückgesetzt werden.



ENERGYA MK28E

ENERGYA-SERIES ELEKTRISCHE FARMISCHERPUMPE

BATTERIE	
Technologie	Lithium-Ionen
Stromspannung	288 V
Kapazität	36 kWh/125Ah

LADEMODOUS	
Standard Lademodus	einphasig 220V - 16A
Schnell-Lademodus	400Vac (dreiphasig) - 35kW

TECHNISCHE DATEN: PUMPEINHEIT		
Typ		PB607EPC
Max. theor. Fördermenge	m ³ /h	61
Max. theor. Betonförderdruck	bar	71
Max. Hubzahl	n°	32
Förderzylinder (Durchmesser x Hub)	mm	200x1000
Trichterkapazität	l	400
S-Rohr-Durchmesser	"	7

TECHNISCHE DATEN: MISCHER		
Typ		RH 80
Nennvolumen	m ³	7
Geometrisches Volumen	m ³	12,8
Füllgrad	%	55
Max. Trommeldrehzahl	r.p.m.	14
Wassertankkapazität	l	600
Wasseruhr	l	0-500

DATEN- BLÄTTER

FAHR- MISCHER- PUMPEN

MK 24L (3 SEGMENTE)



3-4 ACHSEN - 80

	TROMMEL		PUMPEINHEIT		VERTEILERMAST			
	80		PB 607 S7					
NENNVOLUMEN	m ³	7	MAX. THEOR. FÖRDERMENGE	m ³ /h	61	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN	m ³	12,8	MAX. THEOR. BETONFÖRDERDRUCK	bar	71	MAX. REICHHÖHE	m	23,15
FÜLLGRAD	%	55	MAX. HUBZAHL	n	32	MAX. REICHWEITE	m	19,15
MAX. TROMMELDREHZAH	r.p.m.	14	DURCHMESSER FÖRDERZYLINDER	mm	200	SEGMENTE	n	3
WASSERTANKKAPAZITÄT	l	600	HUBLÄNGE	mm	1000			
			TRICHTERKAPAZITÄT	l	400			

MK 25H (4 SEGMENTE)



3-4 ACHSEN - 80

	TROMMEL		PUMPEINHEIT		VERTEILERMAST			
	80		PB 607 EPC	PB 607 S7				
NENNVOLUMEN	m ³	7	MAX. THEOR. FÖRDERMENGE	m ³ /h	61	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN	m ³	12,8	MAX. THEOR. BETONFÖRDERDRUCK	bar	71	MAX. REICHHÖHE	m	24,2
FÜLLGRAD	%	55	MAX. HUBZAHL	n	32	MAX. REICHWEITE	m	20,2
MAX. TROMMELDREHZAH	r.p.m.	14	DURCHMESSER FÖRDERZYLINDER	mm	200	SEGMENTE	n	4
WASSERTANKKAPAZITÄT	l	600	HUBLÄNGE	mm	1000			
			TRICHTERKAPAZITÄT	l	400			

MK28H (4 SEGMENTE)



3-4 ACHSEN - 80

	TROMMEL		PUMPEINHEIT		VERTEILERMAST			
	80		PB607 EPC	PB 607 S7				
NENNVOLUMEN	m ³	7	MAX. THEOR. FÖRDERMENGE	m ³ /h	61	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN	m ³	12,8	MAX. THEOR. BETONFÖRDERDRUCK	bar	71	MAX. REICHHÖHE	m	27,15
FÜLLGRAD	%	55	MAX. HUBZAHL	n	32	MAX. REICHWEITE	m	23,27
MAX. TROMMELDREHZAH	r.p.m.	14	DURCHMESSER FÖRDERZYLINDER	mm	200	SEGMENTE	n	4
WASSERTANKKAPAZITÄT	l	600	HUBLÄNGE	mm	1000			
			TRICHTERKAPAZITÄT	l	400			

MK 28L-4" (4 SEGMENTE)



4 ACHSEN - 80 / 115

	TROMMEL		PUMPEINHEIT		VERTEILERMAST					
	80	115	PB 607 S7	PB 808 S7						
NENNVOLUMEN	m ³	7	9	MAX. THEOR. FÖRDERMENGE	m ³ /h	61	81	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN	m ³	12,8	14,5	MAX. THEOR. BETONFÖRDERDRUCK	bar	71	81	MAX. REICHHÖHE	m	28,1
FÜLLGRAD	%	55	69	MAX. HUBZAHL	n	32	43	MAX. REICHWEITE	m	24,1
MAX. TROMMELDREHZAH	r.p.m.	14	14	DURCHMESSER FÖRDERZYLINDER	mm	200	200	SEGMENTE	n	4
WASSERTANKKAPAZITÄT	l	600	800	HUBLÄNGE	mm	1000	1000			
				TRICHTERKAPAZITÄT	l	400	500			

MK 28L-5" (4 SEGMENTE)



4 ACHSEN - 80 / 115

	TROMMEL		PUMPEINHEIT		VERTEILERMAST					
	80	115	PB 607 EPC	PB 808 S7						
NENNVOLUMEN	m ³	7	9	MAX. THEOR. FÖRDERMENGE	m ³ /h	61	81	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	125
GEOMETRISCHES VOLUMEN	m ³	12,8	14,5	MAX. THEOR. BETONFÖRDERDRUCK	bar	71	81	MAX. REICHHÖHE	m	28,4
FÜLLGRAD	%	55	69	MAX. HUBZAHL	n	32	43	MAX. REICHWEITE	m	24,4
MAX. TROMMELDREHZAH	r.p.m.	14	14	DURCHMESSER FÖRDERZYLINDER	mm	200	200	SEGMENTE	n	4
WASSERTANKKAPAZITÄT	l	600	800	HUBLÄNGE	mm	1000	1000			
				TRICHTERKAPAZITÄT	l	400	500			

MK 28E (4 SEGMENTE)



4 ACHSEN - 80

	TROMMEL		PUMPEINHEIT		VERTEILERMAST			
	80		PB 607 EPC					
NENNVOLUMEN	m ³	7	MAX. THEOR. FÖRDERMENGE	m ³ /h	61	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	125
GEOMETRISCHES VOLUMEN	m ³	12,8	MAX. THEOR. BETONFÖRDERDRUCK	bar	71	MAX. REICHHÖHE	m	27,150
FÜLLGRAD	%	55	MAX. HUBZAHL	n	32	MAX. REICHWEITE	m	23,274
MAX. TROMMELDREHZAH	r.p.m.	14	DURCHMESSER FÖRDERZYLINDER	mm	200	SEGMENTE	n	4
WASSERTANKKAPAZITÄT	l	600	HUBLÄNGE	mm	1000			
			TRICHTERKAPAZITÄT	l	400			

MK 32L (4 SEGMENTE)



4 ACHSEN - 115

	TROMMEL		PUMPEINHEIT		VERTEILERMAST				
	115		PB 607 S7	PB 808 S7					
NENNVOLUMEN	m ³	9	MAX. THEOR. FÖRDERMENGE	m ³ /h	61	81	FÖRDERLEITUNGSDURCHMESSER	mm	100
GEOMETRISCHES VOLUMEN	m ³	14,5	MAX. THEOR. BETONFÖRDERDRUCK	bar	71	81	MAX. REICHHÖHE	m	31,2
FÜLLGRAD	%	69	MAX. HUBZAHL	n	32	43	MAX. REICHWEITE	m	27,2
MAX. TROMMELDREHZAH	r.p.m.	14	DURCHMESSER FÖRDERZYLINDER	mm	200	200	SEGMENTE	n	4
WASSERTANKKAPAZITÄT	l	800	HUBLÄNGE	mm	1000	1000			
			TRICHTERKAPAZITÄT	l	400	500			

Weitere Informationen finden
sie auf www.cifa.com

Vertriebshändler



CIFA ®
A ZOOMLION COMPANY

CIFA S.p.A.

Via Stati Uniti d'America, 26
20030 Senago (Milano) - Italy

tel. +39.02.990131

fax. +39.02.9981157

sales@cifa.com

www.cifa.com

