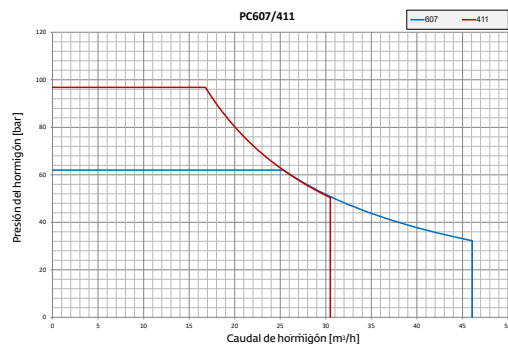
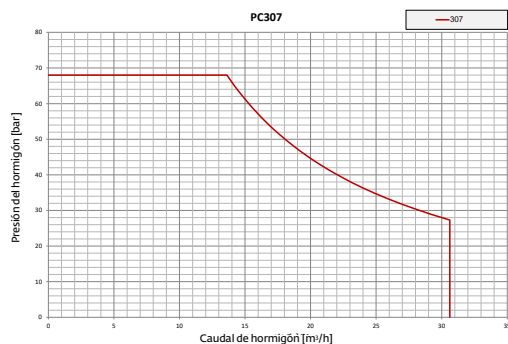
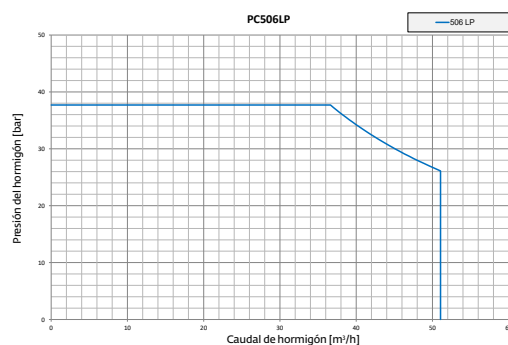
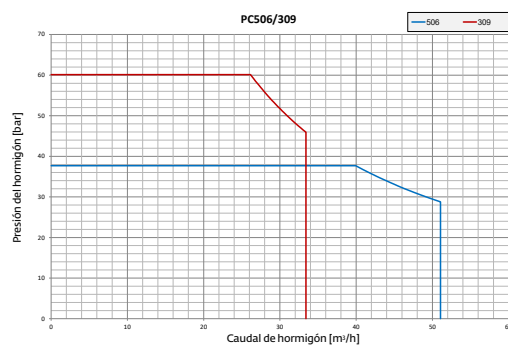
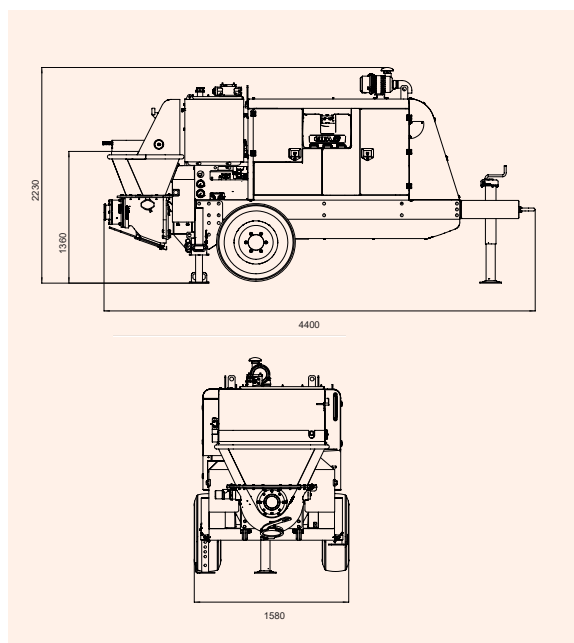




* Datos técnicos y características sujetas a cambios sin previo aviso

Dimensiones y diagramas de rendimiento





SERIE S6

Características principales

La fuente de poder esta proporcionada por un motor independiente (Diesel o Eléctrico)

Motor Diesel Deutz o Perkins

Válvula en forma de 'S', apta para todo tipo de hormigón, fabricada con acero y grosor especiales

Sustitución o cambio de las válvulas sencillo y rápido

Funcionamiento óptimo incluso a altas presiones y con caudales de bombeo continuos y lentos

Compensación automática del desgaste

Sistema hidráulico de circuito abierto

Se puede cambiar el sistema de bombeo de alta a baja presión y viceversa (PC506-PC309 / PC607-PC411)

Bajo nivel de ruido

Bajo costo de operación

Mantenimiento sencillo y rápida operaciones de limpieza

Las máquinas pueden trabajar hasta -25°

Regulador de flujo de hormigón

Parada de seguridad al abrir la puerta de descarga del hormigón

Equipamiento estándar

Vibrador eléctrico montado en la rejilla de la talva

Remolque mono eje rígido

Barra de remoque

Nº 3 estabilizadores manuales

Tubería de salida de hormigón con conexión de codo y contra codo + dispositivo de reducción hasta 5"

Lubricación centralizada automática

Bomba de agua hidráulica de 50 l/min - 50 bar

Incluye regulador del fluido de bombeo de hormigón

Tubería de lavado con boquilla

Nº 2 bolas de esponjas para limpieza de tubería

Control remoto con 20m de cable

Señal sonora que indica avería del motor Diesel

Incluye pintura bicolor (naranja y gris)

Peso en vacío (con aceite, sin gasóleo)

		Step IIIA	Step V	E
PC 307	kg	2980	2980	2890
PC 506 LP	kg	-	2980	-
PC 506	kg	3270	3270	3150
PC 309	kg	3270	3270	3150
PC 607	kg	3350	3350	3200
PC 411	kg	3350	3350	3200

Bomba estacionaria montada sobre patines: +350 kg

Equipo Opcional

Compresor de aire hidráulico, bi-cilíndrico, con una capacidad de aspiración de 450 l/min en dos etapas, con presión máxima de 15 bar, totalmente equipado y con todos sus accesorios, entre ellos la jaula de detención de bolas y del tubo de escape

Jaula de detención de bolas y tubo de escape de 5.5" de diámetro con la junta incluida

Datos técnicos		PC 307	PC 506LP	PC 506/309	PC 607/411
Potencia de los motores IIIA	kW	43	-	74.5	83
Potencia de los motores Stage V	kW	55	55	74.4	85
Máxima producción teórica D (□/◆)	m³/h	31	51	51/33	46/31
Presión máxima del hormigón D (□/◆)	bar	68	38	38/60	67/97
Potencia de los motores E	kW	30	-	55	75
Máxima producción teórica E (□/◆)	m³/h	28	-	51/33	60/40
Presión máxima del hormigón E (□/◆)	bar	68	-	38/60	62/97
Ciclos-pistonadas por minuto máximo (□/◆)		21	36	36/24	41/27
Cilindros de bombeo (diámetro x carrera)	mm	176x1000	176x1000	176x1000	176x1000
Capacidad tolva recepción del hormigón	l	350	350	350	350
Capacidad del depósito de combustible	l	80			
Capacidad del depósito de aceite	l	320			
Capacidad del depósito de urea (Stage V)	l	15			
Presión hidráulica	bar	350			
Alim. del lado del vástago □ / lado del pistón ◆		◆	□	□/◆	□/◆