CIFA®

A ZOOMLION COMPANY

WHY CIFA

Autobetoniere

RY - ENERGYA Series

WHY CIFA

25.000 : LE BETONIERE PRODOTTE E VENDUTE NEL MERCATO ITALIANO DA CIFA

Le autobetoniere CIFA vengono progettate a Senago, Milano, e prodotte a Castiglione delle Stiviere, Mantova. Questi stabilimenti hanno una capacità produttiva di circa 3.000 autobetoniere all'anno. Grazie all'effecienza del sistema produttivo CIFA sono state prodotte e vendute più di **60.000** autobetoniere fino ad oggi.

MODELLI

RY SERIES		HYBRID
RY 1100	RY 1300	ENERGYA E9

VERNICIATURA

Personalizzazione con verniciatura multi-colore a richiesta.

Verniciatura standard mono-colore.

MADE IN ITALY

Le autobetoniere CIFA sono interamente progettate e prodotte in Italia e utilizzando le migliori tecnologie e materiali di alta qualità.

MONTAGGIO SU OGNI MARCHIO DI AUTOTELAIO

Le betoniere CIFA possono essere montate su tutti i marchi di autotelaio e sono allestite secondo la documentazione Specifiche Autotelai.

LEASING

ZOOMLION CAPITAL
FINANCIAL SERVICES

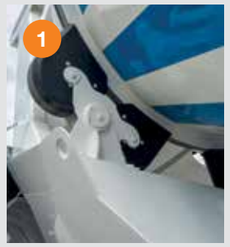
Disponibile in Italia, Russia, Cina, Sud Africa, Australia, Stati Uniti e Germania.

SERVIZI

CIFA ACADEMY

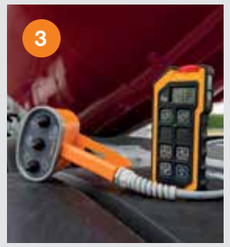
Formazione per operatori.

TAMBURO

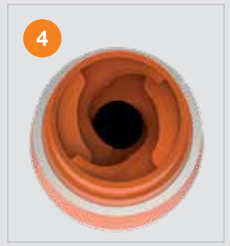


RULLI CON FERMO DI SICUREZZA
I tamburi sono equipaggiati con una coppia di rulli doppi. Tutti i tamburi sono dotati di uno speciale fermo antirotazione che garantisce una maggiore sicurezza dell'operatore durante le operazioni di manutenzione straordinaria.

AREA DI CARICO E SCARICO: ELEVATA REDDITIVITÀ E RAZIONALITÀ OPERATIVA
Gli elementi della tramoggia di carico, realizzati con soluzioni antiabrasive, sono progettati per ottenere le migliori geometrie e offrire la massima efficienza e funzionalità durante la fase di carico, minimizzando i rischi di intasamento.



ELETTRONICA GESTIONALE: TUTTE LE FUNZIONI SEMPRE SOTTO CONTROLLO
Il controllo elettronico gestionale, tramite CSD, Constant Speed Drive, mantiene costante la rotazione del tamburo al variare dei giri del motore.



TAMBURO E SPIRALI
Il tamburo e le spirali hanno un design speciale idoneo alla miscelazione del calcestruzzo oltre che al suo trasporto: una soluzione specifica del mercato Italiano.

SISTEMI DI CONTROLLO

CSD significa Constant Speed Drive, si riferisce infatti al controllo elettronico della regolazione della velocità di rotazione del tamburo indipendentemente dai giri del motore del camion. L'innovazione di di CIFA permette il controllo preciso durante la miscelazione o il trasporto del calcestruzzo nel rispetto della formula richiesta.

CSD ADVANCED
L'evoluzione del sistema CSD si concretizza in un radiocomando che permette di controllare e gestire la betoniera senza fili per un'operatività più immediata e confortevole.

Il radio comando è robusto, pensato per il lavoro in cantiere, dotato di guscio protettivo e aggancio magnetico per la cintura.

I tasti sono larghi e facilmente utilizzabili anche indossando guanti protettivi. Inoltre è sigillato contro la polvere o liquidi durante la miscelazione o il trasporto del calcestruzzo nel rispetto della formula richiesta.

FUNZIONI AVANZATE
Il sistema CSD ADVANCED è molto più di un semplice comando da remoto, è uno strumento avanzato che permette controllare la betoniera e monitorarne le prestazioni. Il display, sempre leggibile a prescindere dalla luce ambientale, riporta le principali informazioni sulla macchina:

- Velocità del tamburo
- Pressione idraulica
- Ore lavorate
- Messaggi diagnostici

Sono previste funzioni specifiche per automatizzare alcune operazioni durante il carico del calcestruzzo presso l'impianto e miscelarlo prima dello scarico in cantiere utilizzando un singolo tasto.

RY 1100

CAPACITÀ (m³): 10

TAMBURO IN ACCIAIO 30MNB5, SPESSORE 4 mm

AUTOTELAIO A 3 ASSI

MOTORIZZAZIONE: PTO

Autobetoniera progettata per autotelai a 3 assi, compatta, leggera ma con un'elevata capacità e coefficiente di riempimento.
Una macchina semplice da utilizzare ma con una dotazione di serie completa di gestione elettronica evoluta e dispositivi di sicurezza di ultima generazione.

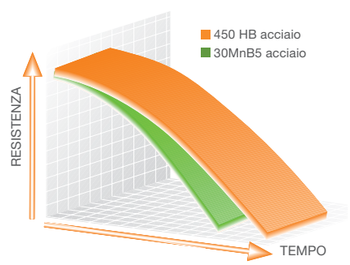
La RY 1100 è la classica autobetoniera CIFA, affidabile e versatile. Molti gli accessori presenti a listino che permettono di adattare il kit CIFA a tutti i tipi di calcestruzzo e di cantiere.Grazie alla ridotta lunghezza, la RY1100 si contraddistingue per maneggevolezza e rapidità di esecuzione.

Modulo con serbatoio acqua da 800 l e serbatoio olio idraulico integrato

Allestimento di base conforme alla normativa EN12609 con barre paraincastro e paraciclisti, videocamera posteriore, faro posteriore LED e sistema anti cesoiamento su canala di scarico e piattaforma su tramoggia di carico

Tamburo ed eliche

Il tamburo è progettato secondo le specifiche internazionali e la norma DIN 459. Acciaio speciale resistente all'usura (450HB) nel tamburo (4 mm) e nelle eliche (3 mm) per massimizzare la durata della betoniera.



RY 1300

CAPACITÀ (m³): 12

TAMBURO IN ACCIAIO 30MNB5, SPESSORE 4 mm

AUTOTELAIO A 4 ASSI

MOTORIZZAZIONE: PTO

La autobetoniera RY1300 è stata progettata per telaio con 4 assi. Il tamburo ha una capacità di carico generosa, 12 m³, permette pertanto di ridurre il numero di viaggi dall'impianto di produzione al cantiere con notevole risparmio di tempo e consumi.

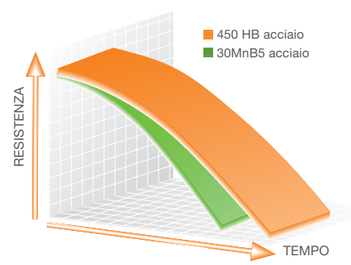
La struttura del kit e il suo montaggio su autotelaio da 4 assi permette di mantenere l'altezza totale del kit sotto i 2800 mm, un notevole vantaggio per poter raggiungere qualsiasi cantiere.

Modulo con serbatoio acqua da 1200 l e serbatoio olio idraulico integrato

Allestimento di base conforme alla normativa EN12609 con barre paraincastro e paraciclisti, videocamera posteriore, faro posteriore LED e sistema anti cesoiamento su canala di scarico e piattaforma su tramoggia di carico

Tamburo ed eliche

Il tamburo è progettato secondo le specifiche internazionali e la norma DIN 459. Acciaio speciale resistente all'usura (450HB) nel tamburo (4 mm) e nelle eliche (3 mm) per massimizzare la durata della betoniera.



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Pompa acqua ad azionamento idraulico.

Serbatoio acqua da 800 l (RY 1100) o 1200 l (RY 1300).

Innesto rapido acqua su entrambi i lati della betoniera.

Sistema anti-saltellamento del tamburo.

Scala di accesso zincata a caldo conforme alla normativa EN12609.

Sistema di bloccaggio del tamburo per lavori di manutenzione.

Doppi rulli di rotolamento.

Canala di scarico ribaltabile (1500 mm) con dispositivo anti-cesoiamento.

Faro di lavoro LED posteriore.

Telecamera per retromarcia con visore posto in cabina.

Parafanghi mono-asse con paraspruzzi CIFA e supporti regolabili in acciaio.

Supporto canala di scarico saldato.

Canala di scarico conica con terminale con diametro da 200 mm.

Dispositivo antipolvere EKOS.

Protezione tra telaio e tamburo.

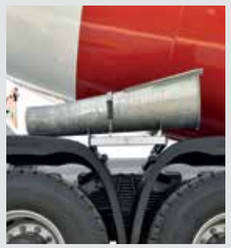
Protezione in gomma tra parafanghi in alluminio e controtelaio.

Serbatoio acqua pressurizzato in alluminio, capacità 600 l.

Faro di lavoro posteriore LED aggiuntivo.

Bavetta in gomma sopra tramoggia di carico.

Canala “SL45”: idraulica a 3 sfili, estensione 4,5 m.



Canala di scarico conica per “SL45”.

Ulteriori due tronchi di canala di scarico aggiuntivi con supporti.

Pompa acqua alta pressione.

Nebulizzatore pnuematico con lancia, capacità 16 l.

Serbatoio pressurizzato in INOX per additivi capacità 50 litri.

Cassetta porta-attrezzi in plastica.

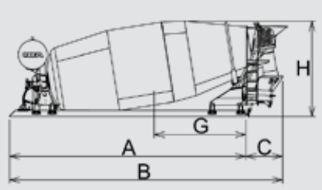
SISTEMA SCARRABILE
Il sistema prevede l’installazione tramite un giunto rapido, che garantisce la veloce rimozione della betoniera dall’autotelaio.

OPZIONI

DATI TECNICI
AUTOBETONIERE RY

RY/SRY1300

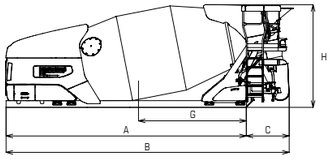
		RY 1100	RY 1300
TAMBURO			
Capacità nominale	m^3	10	12
Volume geometrico	m^3	14,3	17,4
Coefficente di riempimento	%	68	69
Velocità di rotazione	rpm	0-14	0-14
Linea d'acqua	m^3	9,8	11,9
Diametro	mm	2300	2350
Rulli di rotolamento	n°	4	4
Portata pompa acqua	l/min	400	400
Pressione pompa acqua	bar	3,5	3,5
Scala contatore acqua	l	0 ÷ 500	0 ÷ 500
Capacità serbatoio acqua	l	800	1200
DIMENSION			
A - Lunghezza telaio	mm	5600	6000
B - Lunghezza max	mm	6800	7150
G - Baricentro	mm	2310	2705
H - Altezza max*	mm	2800	2790
Larghezza max	mm	2395	2430
Peso complessivo (a vuoto)**	kg	4444	4938
SPECIFICHE CAMION			
Assi		3 Assi	4 Assi



* Telaio standard CIFA
** Il peso può variare di ± 3%
Dati tecnici e caratteristiche soggetti a modifiche senza preavviso

ENERGYA E9

ENERGYA SERIES
AUTOBETONIERA IBRIDA



* Telaio standard CIFA
** Il peso può variare di ± 3%
Dati tecnici e caratteristiche potrebbero variare senza preavviso.

E9		
TAMBURO		
Capacità nominale	m^3	9
Volume geometrico	m^3	15,9
Coefficiente di riempimento	%	56,3
Linea d'acqua	m^3	10,2
Velocità di rotazione	r.p.m.	0 ÷ 14
Diametro	mm	2300
Rulli di rotolamento	n	2
Portata acqua	/	0 ÷ 500
Capacità serbatoio acqua	/	300
Tipo serbatoio d'acqua		pressurizzato in alluminio

E9		
MOTORIZZAZIONE		
Motore Elettrico		◆
DIMENSIONE		
A - Lunghezza minima telaio	mm	6670
B - Lunghezza minima kit	mm	7633
C - Sbalzo	mm	922
G - Baricentro	mm	3062
H - Altezza massima*	mm	2735
Larghezza massima	mm	2500
Peso complessivo (a vuoto)**	kg	4760
SPECIFICHE CAMION		
N° assali		4 assi
MODALITÀ DI RICARICA		
Sistema di ricarica standard con caricatore "on-board"		monofase 220 V - 16 A
Sistema di ricarica "High-speed"		Trifase 400 V - 32 A
Batteria		Ioni di Litio

RY_ITA_0324

Distributore

A ZOOMLION COMPANY

CIFA S.p.A.
Via Stati Uniti d'America, 26
20030 Senago (Milano) - Italy
tel. +39.02.990131
fax. +39.02.9981157

sales@cifa.com
www.cifa.com

Il catalogo presenta i modelli, le versioni di allestimento e le possibilità di configurazione (standard e opzionali) delle macchine per la produzione, il trasporto e il pompaggio del calcestruzzo, prodotte e distribuite da CIFA SpA. Il suo scopo è puramente conoscitivo e le informazioni in esso contenute non sono da considerarsi un documento contrattualmente vincolante, in quanto CIFA SpA può apportare modifiche costruttive e di allestimento in qualsiasi momento e nel periodo che intercorre tra la pubblicazione del catalogo, la produzione dell'apparecchiatura e la pubblicazione di un catalogo più aggiornato.