CIFA®

A ZOOMLION COMPANY

WHY CIFA

Bétonnières

Séries SL - SLX - ENERGYA - HD

WHY CIFA

NOUS AVONS DEJA FABRIQUE ET VENDU PLUS DE 60.000 BETONNIERES

Les bétonnières CIFA sont conçues en Italie, à Senago, près de Milan, et fabriquées à Castiglione delle Stiviere, dans la province de Mantoue. 3.000 bétonnières sortent de nos usines chaque année, et **60.000** y ont été produites depuis la création de la société, dont le savoir-faire et les méthodes de fabrication industriels n'ont jamais cessé d'évoluer.

SÉRIES BÉTONNIÈRES

LIGHT (LÉGÈRE)	EXTRA LIGHT (ULTRA LÉGÈRE)	HEAVY DUTY (ROBUSTE)	HYBRID (HYBRIDE)
SL	SLX	HD	ENERGYA

PEINTURE

Peinture multicolore personnalisée sur demande

Peinture standard en une couleur

FABRIQUE EN ITALIE

Les bétonnières CIFA sont 100% made in Italy.
Toutes les composantes des bétonnières CIFA sont de marque italienne ou allemande.

COMPATIBLES AVEC TOUTES LES MARQUES DE CAMIONS

Les bétonnières CIFA sont compatibles avec toutes les marques de camion. Les bétonnières CIFA sont conçues pour répondre à toutes les attentes des utilisateurs (SL, SLX et HD).

LEASING

ZOOMLION CAPITAL
FINANCIAL SERVICES

Disponible en **Italie**, **Chine**, **Afrique du Sud**, **Australie**, **USA** et **Allemagne**.

FORMATION UTILISATEURS

CIFA ACADEMY

Formation pour les opérateurs

Pompe à eau sur le réducteur.

Échelle galvanisée à chaud.

Goulotte de déchargement monobloc galvanisée à chaud. (longeur 1500 mm sul SL, longueur 1200 mm sur HD).

Garde-boue mono-essieu en polymère (SL). Garde-boue tandem en aluminium en option.

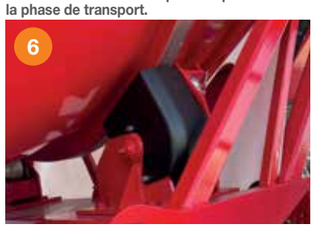
Réservoir d'eau (capacité de 400 à 1200 litres).

Verrou de blocage du tambour. Protection plastique sur bâti arrière.

Goulotte en acier, pivotante, réglable par système à visse.

Goulotte sur monobras pivotant (SL et SLX).

Système anti-rebond du tambour pour le maintenir dans la bonne position pendant la phase de transport.



Galets simples ou doubles, selon modèle.

Goulotte en acier, pivotante, réglable par pompe hydraulique manuelle.

2 raccords rapides de remplissage. Réservoir d'huile avec radiateur. Manomètre pour visualiser la consistance du béton.

ÉQUIPEMENT STANDARD
POUR LES SÉRIES SL, SLX ET HD

LEGERETE GARANTIE

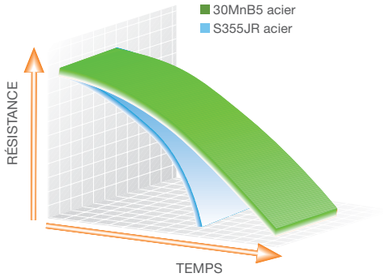
SERIE SL
CUVE

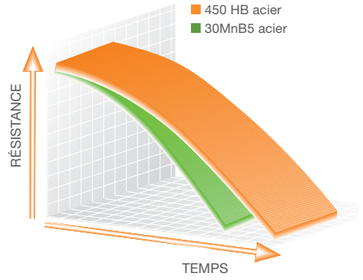
CAPACITÉ (m³): 4-7-8-9-10-12-15

ACIER 30MNB5, ÉPAISSEUR 4 mm (STANDARD)

ACIER 450HB, ÉPAISSEUR 4 mm (OPTION)

LEGERETE GARANTIE





CUVE ET SPIRES HÉLICOÏDALES
La cuve est conforme aux normes et aux spécifications DIN 459. Tout comme les pales, elle a été réalisée dans un acier spécial anti-usure (30MnB5) de différentes épaisseurs (de 3 à 7 mm).
Chrome, manganèse et bore assurent une protection totale.
Les tambours et les lames sont également disponibles en acier de haute résistance à l'usure 450 HB, afin d'optimiser la durée de vie du malaxeur.

SL 9 - Spain

SYSTÈME
DE CONTRÔLE

Le système de commande CSD (Constant Speed Drive) est utilisé pour contrôler la rotation du tambour indépendamment de la vitesse du moteur du camion. La même télécommande est utilisée à la fois pour faire fonctionner le tambour depuis la cabine, où il repose sur une base dédiée pendant la conduite, et depuis l'extérieur de la cabine pour contrôler les opérations de chargement et de déchargement du béton.

CSD ADVANCED
L'évolution du système CSD prend la forme d'une télécommande radio qui permet de contrôler et de faire fonctionner la bétonnière sans fil, pour une utilisation plus immédiate et plus pratique.
Le corps de la télécommande est robuste et fiable et est pourvu d'un étui de protection et d'un crochet de ceinture magnétique.
Les boutons de commande sont de grande taille, ils peuvent être utilisés même avec des gants de protection et l'ensemble de l'appareil est protégé contre les liquides et la poussière.

FONCTIONS AVANCÉES
L'écran, clairement lisible dans toutes les conditions d'éclairage affiche des informations sur les opérations, et fournit également des pour faciliter l'entretien et réduire les temps d'arrêt.

Des fonctions spécifiques sont prévues pour charger le béton dans la centrale et pour le mélanger avant de le décharger sur le site.

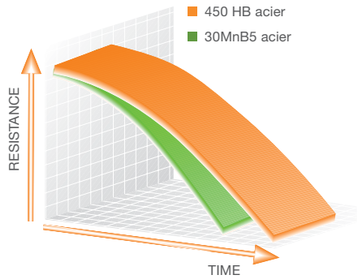
FLEXIBLE CABLES
Les commandes de base à câble flexible sont le moyen le plus simple de gérer la rotation du tambour en contrôlant directement le déplacement de la pompe hydraulique reliée à la prise de force du camion. La seule position de commande est placée à l'arrière du malaxeur.

CONCEPTION ULTRA LEGERE

SLX 10

SERIE SLX
BETONNIERES

COMPOSANTS LÉGERS
Les composants en aluminium tels que le réservoir d'eau sous pression, les garde-boue à double essieu arrière, l'échelle et les goulottes de déchargement supplémentaires sont disponibles sur demande, pour optimiser le poids du malaxeur.



CYLINDRE ET PALES
Le cylindre est composé d'une plaque d'acier d'épaisseurs différentes, allant de trois (3) à sept (7) millimètres. Les séries SLX ont le cylindre et les pales fabriqués en acier spécial léger et résistant de 450 HB.

CAPACITÉ (m³):
8-9-10

ACIER 450 HB,
ÉPAISSEUR 3mm

CONCEPTION
ULTRA LEGERE

HD SERIES
TRUCK MIXERS

ROBUSTESSE

CAPACITÉ (m³):
7-8-9-10-12-15

ACIER, ÉPAISSEUR
5 mm

ROBUSTESSE

PRISE DE CHARGE OU MOTEUR AUXILIAIRE
La série HD peut également être équipée d'un moteur auxiliaire monté sur le châssis (modèles HDA7, HDA8 et HDA9).

DOUBLE GALETS
Deux galets dotés d'un balancier sont positionnés sous la cuve des modèles HD12+ et HD15 afin de garantir un parfait équilibre en toutes circonstances. Ils sont boulonnés en vue de faciliter les opérations d'entretien et de réglage.

GARDE-BOUE
Garde-boue double essieu en acier en standard.

TREMIE DE DECHARGEMENT
Galvanisée à chaud, la trémie de déchargement est commandée par un cylindre manuel. Le dispositif de levage est également actionné par une pompe manuelle.

ÉCHANGEUR DE CHALEUR
L'échangeur de chaleur en HD 9, HD 10, HD 12+ et HD 15 est équipé d'un réservoir d'huile de 30 litres.

HD 12+
12+ est une bétonnière à grande capacité de chargement (plus de 12 m3) spécialement conçue pour les marchés heavy duty.

Goulotte rabattable (1500 mm + 600 mm).

Goulotte cônique de 200 mm.

Volet demi-lune.

Système de fermeture du tambour EKOS et flash arrière.

Protection sous le tambour.

Protection en caoutchouc entre les garde-boue en aluminium et le châssis.

Réservoir pressurisé en aluminium (capacité de 200 à 800 litres).

Feux arrières.

Bavette en caoutchouc sur la trémie de chargement.

Goulotte de déchargement téléscopique “SL 45”.

Supports spéciaux pour la goulotte placés à 90° sous le tambour.

Boîte à outils en plastique.

Barre anti encastrement repliable.

Pompe de pulvérisation, 16 litres.

Réservoir sous pression de 50l pour les additifs en acier inoxydable.

Raccordement d’air pneumatique.

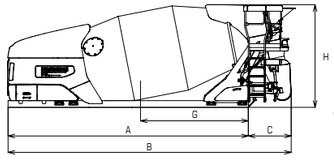
Système de lavage de goulotte (Awaywash).

Pompe à eaux haute pression.

OPTIONS

ENERGYA E9

SÉRIES ENERGYA
MAXEURS HYBRID



* Chassis Cifa standard.
** Les poids peuvent changés ±3%
Les données techniques et les caractéristiques sont sujettes à modifications sans aucun préavis.

E9		
TAMBOUR		
Capacité nominale	m³	9
Volume géométrique	m³	15,9
Taux de remplissage	%	56,3
Niveau d’eau	m³	10,2
Vitesse de rotation	r.p.m.	0 ÷ 14
Diamètre	mm	2300
Rollers	n	2
Échelle compteur d’eau	/	0 ÷ 500
Capacité réservpoir d’eau	/	300
Type réservoir d’eau		aluminium sous pression

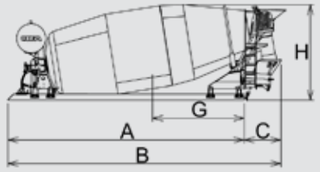
E9		
MOTORISATION		
Moteur électrique		◆
DIMENSIONS		
A - Longueur châssis	mm	6670
B - Longueur min.	mm	7633
C - Surplomb	mm	922
G - Centre de gravité	mm	3062
H - Hauteur max.*	mm	2735
Largeur max	mm	2500
Poids total (à vide)**	kg	4760
TYPE DE CAMION		
Essieux		4 Essieux
COMPOSANTS ÉLECTRIQUES		
Mode recharge standard sur chargeur embarqué		mono-phase 220 V - 16 A
Mode recharge rapide		DC current 400 V - 32 A
Batterie		Lithium-ion

FICHE TECHNIQUE

BETONNIERES

SLX 9

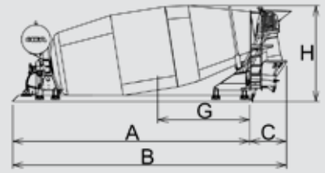
SERIE SL - SLX
BETONNIERES



		SL 4	SL 7	SLA 7	SL 8	SLX 8	SLA 8	SL 9	SLX 9	SLA 9	SL 10	SLX 10	SLA 10	SL 12	SLA 12	SL 15
TAMBOUR																
Capacité nominale	m^3	4	7		8			9			10			12		15
Volume géométrique	m^3	8,4	12,2		14,0			15,9			16,2			18,5		23,6
Taux de remplissage	%	47	57		57			56,3			62			65		65
Niveau d'eau	m^3	5	7,8		9			10,2			10,8			12,7		15,5
Vitesse de rotation	rpm	14	14		14			14			14			14		14
Diamètre	mm	2100	2300		2300			2300			2350			2300		2400
Rouleaux	n	1+1	2		2			2			2			2		2+2
Débit pompe eau	l/min	560	560		560			560			560			560		560
Pression pompe eau	bar	4	4		4			4			4			4		4
Echelle compteur d'eau	l	0 ÷ 500	0 ÷ 500		0 ÷ 500			0 ÷ 500			0 ÷ 500			0 ÷ 500		0 ÷ 500
Capacité réservoir d'eau	l	400	400		400			400			800			800		1200
MOTORISATION																
Prise de Force □ Moteur auxilliaire ■		□	□	■	□	□	■	□	□	■	□	□	■	□	■	□
DIMENSIONS																
A - Longueur châssis min.	mm	4300	5200	5360	5479		5710	5970		6200	6010		6240	6350	6830	7600
B - Ongueur min.	mm	5422	6312	6472	6660		6890	7177		7407	7215		7445	7560	8032	9035
C - Surplomb	mm	1122	1112		1205			1205			1205			1025		1435
G - Centre de gravité	mm	1638 | 1864	1956	2226	2160		2598	2450		2895	2481		2862	2821	3226	3012
H - Hauteur max*	mm	2542	2675		2650			2725			2770			2830		2880
Largeur max	mm	2300	2383		2355			2355			2380			2355		2430
Poids total (à vide)**	kg	3000 | 3460	3540	3950	3718	3270	4185	3966	3350	4466	4172	3610	4672	4374	4874	5800
TYPE DE CAMION																
Essieux		2 Essieux	3 Essieux		3 - 4 Essieux			4 Essieux			4 Essieux			4 Essieux		5 Essieux

* Chassis Cifa standard.
**Les poids peuvent changés ±3%

SERIE HD
BETONNIERES



		HD 7	HDA 7	HD 8	HDA 8	HD 9	HDA 9	HD 10	HDA 10	HD 12+	HD 15
TAMBOUR											
Capacité nominale	m^3	7		8		9		10		12 (13)	15
Volume géométrique	m^3	12,02		13,71		16,01		17,02		20,2	23,73
Taux de remplissage	%	62		58		62		58		59,5	63
Niveau d'eau	m^3	7,5		9		10		10,7		13,21	15,9
Vitesse de rotation	rpm	14		14		14		14		14	14
Diamètre	mm	2200		2200		2350		2350		2350	2400
Rouleaux	n	2		2		4		4		4	4
Débit pompe eau	l/min	560		560		560		560		560	560
Pression pompe eau	bar	4		4		4		4		4	4
Echelle compteur d'eau	l	0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500		0 ÷ 500	0 ÷ 500
Capacité réservoir d'eau	l	800		800		800		800		1200	1200
MOTORISATION											
Prise de Force □ Moteur auxilliaire ■		□	■	□	■	□	■	□	■	□	□
DIMENSIONS											
A - Longueur châssis min.	mm	5000	5400	5700	5900	5900	6300	6500	6700	6935	7060
B - Ongueur min.	mm	6175	6575	6870	7070	7075	7475	7700	7900	8170	8600
C - Surplomb	mm	1175		1170		1175		1214		1200	1535
G - Centre de gravité	mm	2019	2282	2199	2491	2482	2927	2551	2876	2940	2822
H - Hauteur max*	mm	min 2570 - max 2650		2745		2760		2790		2800	2705
Largeur max	mm	2355		2345		2355		2440		2355	2500
Poids total (à vide)**	kg	4043	4460	4270	4750	4807	5357	4980	5534	5490	5910
TYPE DE CAMION											
Essieux		3 Essieux		3 - 4 Essieux		3 - 4 Essieux		3 - 4 Essieux		4 Essieux	4 - 5 Essieux

* Chassis Cifa standard.
**Les poids peuvent changés ±3%

CAT_MIXERS_FRA_0324

Distributeur

CIFA®
A ZOOMLION COMPANY

CIFA S.p.A.
Via Stati Uniti d'America, 26
20030 Senago (Milano) - Italy
tel. +39.02.990131
fax. +39.02.9981157

sales@cifa.com
www.cifa.com

Le catalogue présente les modèles, les versions d'équipement et les possibilités de configuration (standard et optionnelles) des machines pour la production, le transport et le pompage du béton, fabriquées et distribuées par CIFA SpA. Le catalogue est destiné à des fins d'information générale uniquement et les informations qu'il contient ne sont pas considérées comme un document contractuel, étant donné que CIFA SpA peut apporter des modifications constructives et d'équipement à tout moment et pendant la période entre la publication du catalogue, la production de l'équipement et la publication d'un catalogue plus actualisé.