

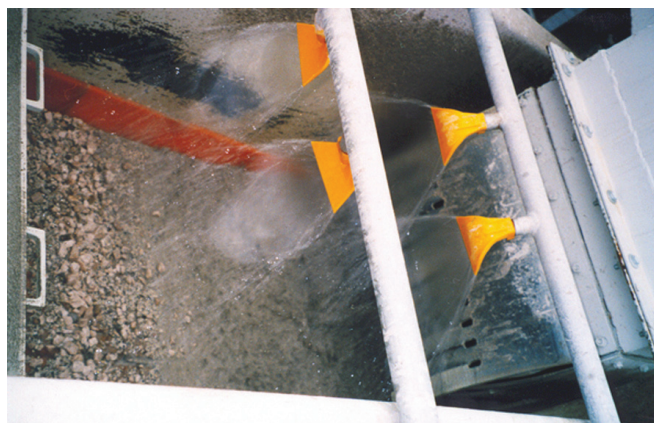
# VIBROWASH

## Unità di riciclo residui calcestruzzo

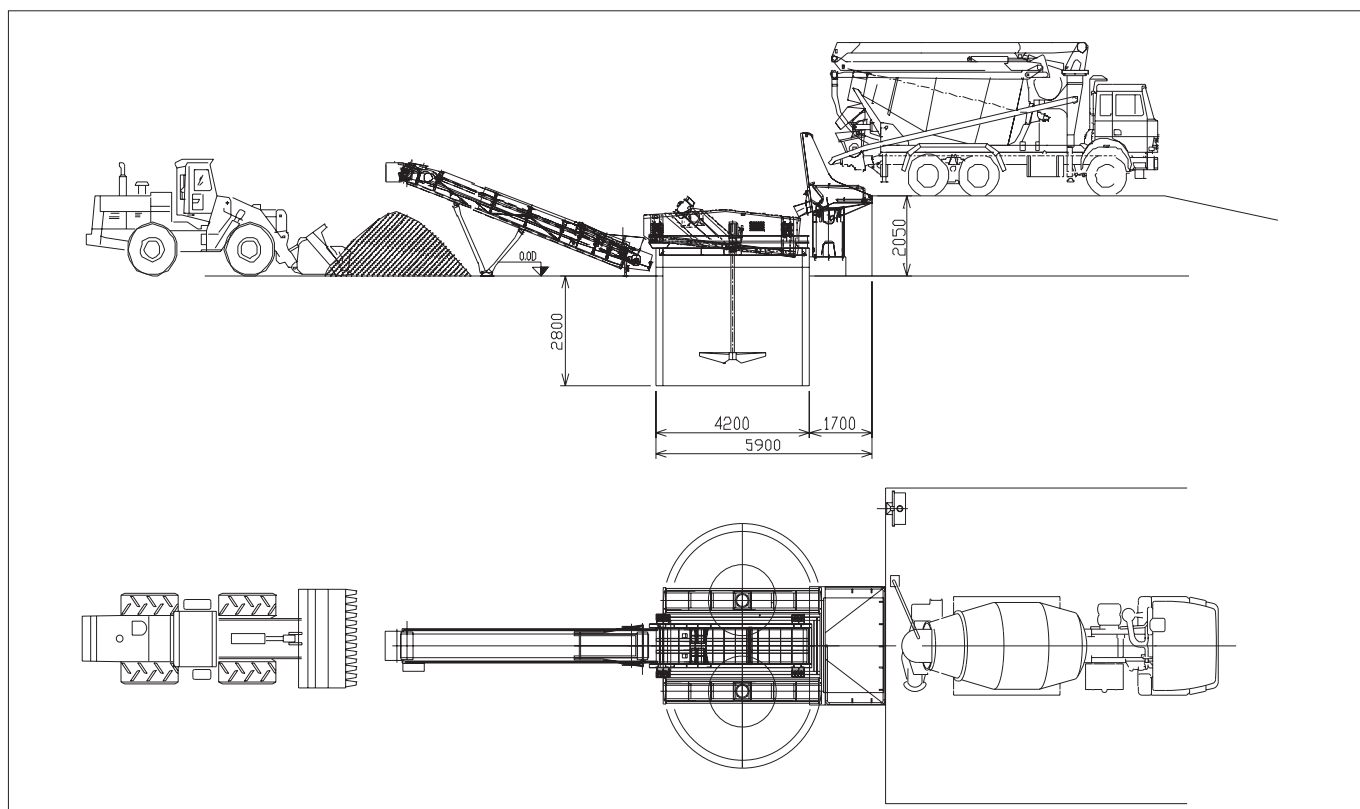
**BREVETTATO**  
 COSTRUITO SU LICENZA

### Descrizione

Vibrowash è un'unità per il riciclaggio dei residui di calcestruzzo e delle acque di lavaggio delle autobetoniere. E' costituito da un vaglio vibrante posto sopra una vasca di raccolta e alimentato da una tramoggia. La rete in poliuretano, mantenuta in vibrazione da due potenti vibratori, trasporta gli inerti verso la zona di raccolta mentre l'acqua, il cemento e i fini ricadono nella vasca sottostante. Una serie di spruzzatori assicurano il lavaggio degli inerti durante il trasporto. Operare con Vibrowash significa quindi salvaguardare l'ambiente e realizzare economie sostanziali nella gestione del cantiere, recuperando totalmente gli aggregati e l'acqua di lavaggio.



### Schema impianto



## VIBROWASH

### Unità di riciclo residui calcestruzzo

#### Dotazioni di serie

##### Vibrowash:

- Realizzato in acciaio
- Rete in poliuretano
- Ugelli di lavaggio in poliuretano

##### Azionamento:

- N. 2 vibratori elettrici da 2.5 kW
- Tramoggia di convogliamento (singola)
- Griglia per lavaggio pompe

##### Impianto acqua:

- Tubazione per il carico di acqua pulita o di riciclo in auto betoniera
- Lancia di lavaggio autobetoniera
- Impianto automatico di lavaggio degli aggregati

##### Quadro di comando:

- Completo di pulsanti e selettori per il comando delle diverse utenze, spie di segnalazione, avvisatore acustico e luminoso, arresto di emergenza
- Predisposto per l'azionamento di 2 agitatori e 2 pompe

#### Accessori a richiesta

##### Pompe sommerse:

- Pompa per l'invio di acqua di riciclo all'impianto di betonaggio (da 5.5 kW), completa di telaio di sostegno e argano
- Pompa per l'invio di acqua di riciclo alle docce di lavaggio autobetoniere (da 2.2 kW), completa di telaio di sostegno e argano

##### Elettroagitatori:

- N. 2 agitatori da 4 kW completi di telaio di sostegno

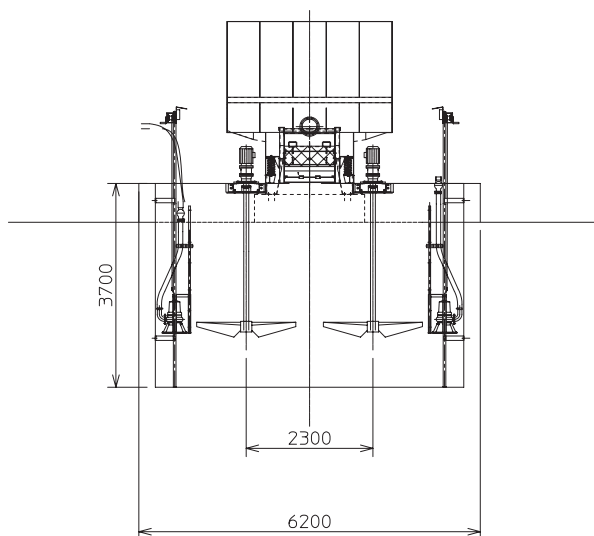
##### Dosaggio acqua di recupero:

- Contalitri elettromagnetico e valvola a farfalla
- Quadro di comando per dosaggio acqua pulita/ acqua sporca nelle applicazioni con quadro manuale

##### Nastro inclinato

- Portata: 40 m<sup>3</sup>/h

#### Schema di flusso



#### DATI TECNICI

Produzione max	m <sup>3</sup> /h	30
Tensione d'esercizio (trifase)	V/Hz	400/50
Peso totale	kg	2300
Potenza vibratori	kW	5
TRAMOGGIA DI CARICO		
Dimensioni	m	3 x 2
VASCA DI STOCCAGGIO		
Dimensioni	m	4 x 6 h = 3.5

#### ACCESSORI A RICHIESTA

POMPA SOMMERSA PER INVIO ACQUA ALL'IMPIANTO		
Portata	m <sup>3</sup> /h	40
Pressione	bar	2
Potenza	kW	5.5
POMPA SOMMERSA PER INVIO ACQUA ALLE STAZIONI DI LAVAGGIO		
Portata	m <sup>3</sup> /h	40
Pressione	bar	2
Potenza	kW	2.2
ELETTRAGITATORE		
Diametro pala	m	1.1
Potenza	kW	4

Dati tecnici e caratteristiche soggette a modifiche senza preavviso

