PRESSEMITTEILUNG

Januar 2010

ZOOMLION-GRUPPE

Die ZOOMLION-GRUPPE spielt weltweit eine der führenden Rolle in der Baumaschinenindustrie und ist eine der anziehendsten, neuen Alternativen für Kunden aus aller Welt.
Sie hat in den letzten Jahren eine Erfolgsgeschichte mit beeindruckendem, schnellem Wachstum verzeichnet, das sowohl durch interne Entwicklung als auch durch bedeutende Übernahmen erzielt wurde.
Die Gruppe ist bei der BAUMA 2010 durch ihre beiden Marken – ZOOMLION und CIFA, die beide in ihren jeweiligen Marktsegmenten weltweit Anerkennung finden – vertreten.
Mit massiven Investitionen in Forschung, Entwicklung und Qualität stützt sie ihr Know-how sowohl auf die im Laufe der Jahre erworbene fundierte Erfahrung als auch auf Innovation und Kreativität, die dauerhafte Ergebnisse erlauben.
Die Partnerschaft mit einem Netzwerk von bestens ausgebildeten und versierten Händlern und die riesige Investition in direkte „Plattformen“ auf dem Gebiet sind die Garantie der Verbundenheit mit dem Kunden weltweit.
Leidenschaftliche Hingabe, Redlichkeit, Know-how und solide finanzielle Ressourcen sind die Werte, die die ZOOMLION-Gruppe auch in schweren Zeiten zu einem sicheren Fundament für Kunden der Baumaschinenindustrie machen.
Die tägliche Begeisterung für die „gut durchgeführte Arbeit“ belebt jeden Schritt und jede Wahl der einzelnen Personen der ZOOMLION-Gruppe und macht diese bereit für neue Herausforderungen.

Cifa-ZOOMLION: eine Doppelmarkenstrategie

Die ZOOMLION-Gruppe hat multikulturelle Arbeitsteams aus Europäern und Chinesen geschaffen, die neue Lösungen für Kunden auf jedem Markt anstreben.
Auf der Basis des besten Know-how, das aus dieser multikulturellen Synthese hervorgeht, hat dieser Prozess internationaler Entwicklung und Organisationsverbesserung bereits bedeutende Auswirkungen hervorgebracht. In dem neuen globalen Szenario bieten die beiden Marken der Gruppe, CIFA und ZOOMLION, mit den verschiedenen Produktionslinien ihren Kunden mehr Alternativen und einen Wertzuwachs.
Für die Logistik und den Kundendienst stützen sich die Produkte der ZOOMLION Betonmaschinen auf die Infrastruktur der CIFA-Logistik als Plattform für die „EMEA-Länder“ (Europa, Nahost und Afrika), um die erfolgreiche Auslieferung von Ersatzteilen und Dienstleistungen durch dedizierte Ressourcen zu gewährleisten. Auf gleiche Weise werden die CIFA-Produkte bereits auf dem chinesischen Markt vertrieben, wobei die Infrastruktur der ZOOMLION als Plattform der Logistik eingesetzt wird.

Zur Zeit ist die strategische Positionierung der beiden Marken für den Betonmaschinenmarkt bereits formuliert worden. Insbesondere wird die CIFA die strategische Marke der Gruppe auf bestimmten Märkten, etwa Europe, sein, während die ZOOMLION die strategische Marke in anderen Gebieten, etwa China, Ostasien und dem Pazifik, sein wird. Das Produktangebot der beiden Marken wurde durchwegs so entworfen und entwickelt, dass es die verschiedenen Bedürfnisse aller Kunden in jeglichem Teil der Welt und auf jedem Markt befriedigen kann.
Signifikante Beispiele dieser vielfachen Möglichkeiten können bei der Bauma wahrgenommen werden: Die von CIFA gezeigten Autobetonpumpen mit einem Carbon-Verteilerarm sind ein Beispiel für das hohe technologische Niveaus, das sich die Gruppe durch Erfahrung und Know-how und ständige Investitionen in R&D/F&E durch die Jahre angeeignet hat, auch durch Zusammenarbeit mit Top-Universitäten und Forschungszentren. Die Technologie, die unter der Marke CIFA präsentiert wird, wird den Kunden zur Verfügung gestellt, wo auch immer das Bedürfnis besteht, Gewichtsbeschränkungen zu überwinden.
Diese Beispiele sind nur zwei von vielen Beispielen für die Synergie, die aus den allgemeinen R&D/F&E-Ressourcen heraus auf den Markt gebracht wurden und der ZOOMLION-Gruppe zur Verfügung stehen.

Sie finden die ZOOMLION-Gruppe auf der Bauma 2010, Freigelände F9, Stand 905/1

Die ZOOMLION-Gruppe heißt alle Besucher im Stand 905/1 auf dem Freigelände F9, eines der bestgelegenen Areale der BAUMA, willkommen.
Die Ausstattung inspiriert sich an der Welt der Bauplätze durch die Strukturelemente und die Materialien, die als dekorative Elemente in neuer Aufmachung gebracht werden und die Wirkung verstärken. Das Kommunikationskonzept stellt die beiden Marken durch Hervorhebung der traditionellen Farben und Grafiken in den Mittelpunkt und unterstreicht ihre einzigartige und gleichzeitig verschiedene Identität.

Der Stand belegt eine Fläche von 3200 Quadratmetern und wird gesonderte Areale für jede Geschäftseinheit der Gruppe und jede Marke (ZOOMLION und CIFA) beherbergen. Jeder Bereich wird über einen überdeckten Empfangsbereich verfügen, um die Kunden zu empfangen, die die Produktinformationen durch detaillierte Broschüren und Werbeprospekte vertiefen wollen.
Gäste sind auch in der eleganten, gemütlichen zweistöckigen Lounge willkommen, wo man sich in einer ruhigen, warmen Atmosphäre treffen kann.

BETONANLAGEN – MARKE CIFA

<u>Autobetonpumpen</u>

CIFA -Autobetonpumpe K62H –XRZ CARBOTECH SERIE

CIFA LANCIERT DIE NEUE CARBOTECH-SERIE „H“ MIT BETONVERTEILER AUS VERBUNDMATERIAL

CIFA K62-H mit Pumpeinheit HPG 1808/1113 – IF9, ist die innovativste Autobetonpumpe auf dem Markt. Der Verteilerarm, dessen letzte drei Abschnitte aus Verbundmaterial bestehen, von CIFA zum Patent angemeldet, ist der leichteste und widerstandfähigste seines Typs und weist Hochleistungseigenschaften auf, was die Festigkeit betrifft. Der Arm wurde bereits Tests unterworfen, die bewiesen haben, dass er nach mehr als 10 Jahren äquivalenter Arbeit keine Ermüdungserscheinungen zeigt. Die K62-H kann auf 10x4-Fahrzeugachsen montiert werden. Sein Gesamtgewicht bewegt sich innerhalb von 53 Tonnen, eine neue Perspektive auch für zukünftige Anwendungen und Entwicklungen. Ein 62-Meter-Verteilerarm (vertikale Länge) mit 6 Abschnitten, 125mm Durchmesser, Doppelschichtleitung (CIFA-Long Life Pipes), und „RZ“-Faltsystem.

Abstützungen: vorne, „X“-Ausführung der diagonalen Abstützungen mit Sequenzkontrolle und dreifacher teleskopischer Öffnung; hinten, ausschwenkbare Abstützungen für schnellen, einfachen Aufbau. Pumpeinheit HPG 1808 – IF9 (Close Loop) mit Umkehrströmung: leistungsstark, hoher Druck und hohe Ausgangsleistung, hohe Betriebssicherheit und leichte Wartung. Das S-Ventil ist 9 Zoll groß, um einen optimalen Betonfluss, eine hohe Saugleistung und Effizienz mit geringem Verschleiß zu gewährleisten. CIFA K62-H ist erhältlich in der Standardausrüstung mit doppelt dicken Betonrohren aus Hochleistungsstahl, Aluminiumverkleidung des Einfülltrichters, 2 proportionale Funkfernbedienungen mit zwei Geschwindigkeiten der Armbewegung, Synthetizer für automatische Frequenzsuche, 8-Positionen-Joystick und Betondurchflussmengenregler. Elektronische Stabilitätskontrolle, von CIFA zum Patent angemeldet Datenlogger K-TRONIC, der in jedem Augenblick automatisch die Maschinenstabilität kontrolliert und dem Benutzer ein Signal zukommen lässt, wenn sich der Verteilerarm in einer kritischen Lage befindet. Ohne jegliches manuelle Eingreifen der Benutzer erhöht der K-TRONIC die gesamte Sicherheit und funktioniert als Datenlogger und Blackbox der ganzen Maschine. Die K-TRONIC Hardware ist geschützt und die Abstützungssensoren sind in einer sicheren Lage platziert. Zentralschmierung für Pumpeinheit. Zentralschmierung für Betonverteiler. Rückleuchte auf dem Einfülltrichter und dem Stabilisierungsareal.

CIFA -Autobetonpumpe K45H-XRZ CARBOTECH SERIE

CIFA LANCIERT DIE NEUE CARBOTECH-SERIE „H“ MIT BETONVERTEILER AUS VERBUNDMATERIAL

CIFA K45-H mit Pumpeinheit HPG 1408 – IF9 „EPC“-Version ist die innovativste Autobetonpumpe auf dem Markt. Der Verteilerarm, dessen letzte zwei Abschnitte aus Verbundmaterial sind, von CIFA zum Patent angemeldet, ist der leichteste und widerstandfähigste seines Typs und weist Hochleistungseigenschaften auf, was die Festigkeit betrifft. Der Arm wurde bereits Tests unterworfen, die bewiesen haben, dass er nach mehr als 10 Jahren äquivalenter Arbeit keine Ermüdungserscheinungen zeigt. Der K45-H kann auf 8x4-Fahrzeugachsen montiert werden. Sein Gesamtgewicht bewegt sich innerhalb von 32 Tonnen, ein außergewöhnliches Ergebnis, das bisher bei Armen dieser Länge noch nicht erreicht wurde und auch eine neue Perspektive für zukünftige Anwendungen und

Entwicklungen bietet. Ein 45-Meter-Verteilerarm (vertikale Länge) mit 5 Abschnitten, 125mm Durchmesser, Doppelschichtleitung (CIFA Long Life Pipes), und „RZ“-Faltsystem.
Abstützungen: vorne, „X“-Ausführung der diagonalen Abstützungen mit doppelter teleskopischer Öffnung; hinten, ausschwenkbares Öffnungssystem für einen schnellen, einfachen Aufbau auch auf begrenzten Arealen. Die Pumpeinheit HPG 1408–IF9 „EPC“ (Close Loop mit elektronischer Kontrolle) garantiert eine Höchstleistung von 140 m^3/h oder einen Maximaldruck von 80 bar.
Das S-Ventil ist 9 Zoll groß, um einen optimalen Betonfluss, eine hohe Saugleistung und Effizienz mit geringem Verschleiß zu gewährleisten. Das EPC-System auf der Pumpeinheit garantiert:

- das Pumpsystem passt sich automatisch dem Typ des gepumpten Betons an
- problemloseres Arbeiten, insbesondere für die Ventilaustauschfunktion
- Gebrauch von weniger Komponenten für eine einfachere Installation und Wartung
- einfachere Kontrollen, dank der Elektronik und einem Palm Pilot für Diagnose
- weniger Verbrauch an Energie und Treibstoff
- ein Diagnosesystem für Betriebsanomalien, um die Wartung zu verbessern.

Außer den Standardfunktionen für die fundamentalen Betonpumpvorgänge verfügt das System über von CIFA zum patent angemeldete Steuerungen, die Leistung beträchtlich verbessern.

CIFA -Autobetonpumpe K41L mit ABC-System

Die CIFA-Autobetonpumpe K41L – HPG 1408 mit „ABC“ (Active boom control, aktive Armkontrolle) ist eine sehr ausgewogene Maschine mit einem kleineren Gesamtgewicht und einem geringeren Gewicht der Hinterachsen des unteren Chassis. Ein 41-Meter-Verteilerarm mit 5 Abschnitten, 125mm Durchmesser, Doppelschichtleitung, und „RZ“-Faltsystem. Abstützungen: vorne, „X“-Ausführung der diagonalen Abstützungen mit doppelter teleskopischer Öffnung; hinten, ausschwenkbares Öffnungssystem für einen schnellen, einfachen Aufbau auch auf begrenzten Arealen.
Die Pumpeinheit HPG 1408 F9 mit geschlossenem Kreislauf und Umkehrströmung: garantiert hohe Leistungen, hohe Zuverlässigkeit und leichte Wartung; das S-Ventil ist 9 Zoll groß, um einen optimalen Betonfluss, eine hohe Saugleistung und Effizienz mit geringem Widerstand zu gewährleisten. CIFA K41L ist erhältlich in der Standardausrüstung mit doppelt dicken Betonrohren aus Hochleistungsstahl, Aluminiumverkleidung des Einfülltrichters, 2 proportionalen Funkfernbedienungen, Zentralschmierung für Pumpeinheit. Das neue „ABC“ auf dem Betonverteiler ist ein elektronisches System, das die Armschwankungen steuert. Das System bemerkt sie, analysiert sie und beseitigt sie dann wirksam in Echtzeit, sowohl während des Pumpens als auch während der Armbewegungen. Das „ABC“ setzt neue Maßstäbe für Sicherheit und Komfort während des Betongusses und garantiert eine geringere Beanspruchung des Arms, was seine Lebensdauer erhöht.

Transportbeton-Fahrmischerpumpen

CIFA –Transportbeton-Fahrmischerpumpen MAGNUM MK32L

CIFA's Magnum MK32L – GP808 (Open Loop), montiert auf ein 4-Achsen-Lastauto, ist eine Maschine für vielseitige Anwendung: Betontransport, Betonmischen, Pumpen und Verteilen. Dank seiner Vielseitigkeit kann es auf kurvenreichen Straßen fahren, ins Zentrum alter Städte und auf schwer zu erreichende Baustellen gelangen. Der Arm ist 32 m lang (vertikale Länge), mit 4 Abschnitten; „Z"-Faltarm für schnelle Platzierung vor Ort. Die Stabilisierung befindet sich vorne: doppelte teleskopische Abstützung mit von CIFA zum patent angemeldeter kontrollierter Öffnungssequenz; hinten, feste geneigte Abstützungen. Die neue leistungsstarke Pumpeinheit PB808-S7 (Open Loop) gewährleistet eine Höchstleistung von 80 m^3 pro Stunde oder einen maximalen Druck von 80 bar. Die maximale Leistung dieser Pumpeinheit ist um 25 % erhöht (von 60 kW auf 75 kW), das bedeutet vermehrter Ausstoß von Beton bei gleichbleibendem Druck. Das neu entworfene Ventil „S7" garantiert einen verringerten Widerstand des Betonflusses, niedrigen Verschleiß, das Austauschventil ist geschmeidiger und geräuscharm. Der Wassertank ist ganz abgesondert und mit dem Wassertank verschraubt, auf diese Weise ist der Öltank bei Wartung leichter auf- und abzubauen. Die Trommel hat eine Nennkapazität von 10m^3.

Transportbeton-Fahrmischer

CIFA –Transportbeton-Fahrmischer HD12 m^3- plus

Die neue Generation der CIFA Schwerlastfahrmischer „HD plus", die auf 4-Achsen-Fahrzeugen montiert wird, verbindet alle Erfahrungen und Technologien der CIFA, um einem anspruchsvollen, konkurrenzbetonten Transportbetonmarkt gerecht zu werden. Der Fahrmischer HD12+ wurde vollständig neu entworfen. Das Ziel, ein neues Produkt im Sortiment der CIFA-Fahrmischer zu bieten, das unter schweren Arbeitsbedingungen zu gebrauchen wäre, wurde erreicht.
Der Fahrmischer HD12+ ist für Schwerlasten ausgelegt und besitzt ein neues Untersetzungsgetriebe mit höherem Drehmoment, einen neuen verstärkten Heckrahmen mit stärkerem Vorder- und Rückuntergestell, neue optimierte Verbindungen zwischen Rahmen und Fahrwerk, um die Beanspruchung auch während des Transports zu verringern, Doppelrollen mit Tragebalken und Rückstoßvorrichtung. Die Verstärkung der Trommel und der Messerdicke gewährleistet eine vorzügliche Haltbarkeit. Dieser Typ umfasst auch einen 1200 l großen Wassertank.

CIFA - Transportbeton-Fahrmischer SL9 m^3 – CEM

Die Serie der superleichten Fahrmischer „CIFA SL", die für einen für Höchstgewicht sensiblen Markt entwickelt wurde, wurde durch das neue elektronische Kontrollsystem CEM (CIFA elektronische Fahrmischer) verbessert. Das CEM-System bereichert die elektronischen Steuerfunktionen und führt die Geschwindigkeitskontrolle und viele neue optimierte automatische Arbeitsprogramme aus. Das CEM-System erhöht die Effizienz und reduziert im Vergleich zu Fahrmischern mit manuellen Steuerungen den Kraftstoffverbrauch automatisch

bis zu 20 %. Er mit einer Antriebswelle entworfen. Das Untergestell sowie die Vorder- und Hinterträger der Trommel wurden entworfen, um das Gesamtgewicht der Maschine zu begrenzen und den Zugang des Bedieners für Reinigungs- und Wartungsarbeiten zu vereinfachen.

CIFA – Spritzsysteme

CIFA SPRITZ CSS3 – PAS307 D/E 6” mit doppelter Antriebskraft wurde für das Betonspritzen eingesetzt, um die faszinierendsten Tunnels der Welt zu bauen. Der Betonverteiler besteht aus drei Sektionen, mit Zahnraddoppeltürmen, Teleskop-Arm 1,8 m, Horizontalverschiebung 3,7 m längs der Längsachse des Fahrgestells, versehen mit Leitungen und Betonspritzdüsen von 3” Durchmesser. CIFA SPRITZ CSS3 ist ein Geländefahrzeug, 4x4 hydrostatischer Antrieb. Die Fahrerkabine ist geschlossen und der Sitz ist umkehrbar. Das neue Dosierystem für Beschleuniger Uniflux H1.0 ist mit einer Schlauchpumpe mit hydraulischem Antrieb und elektronischer Steuerung ausgestattet, konfigurierbar mit zwei Hubräumen, um unterschiedlichen Leistungsanforderungen gerecht zu werden. Das Uniflux H1.0 ist für alle Arten flüssiger Beschleuniger geeignet. Im Zusammenhang mit den neuen Emissionsregelungen erhielt die Spritz CSS3 den neuen Antrieb Step 3.

CIFA – Mischanlagen – Dosier& Betonmischmaschinen

CIFA stellt eine breite Palette von Mischsystemen her: Betonmischtürme, Anlagen für Staudämme, horizontale Mischanlagen. Die neue CIFAMIX ist eine Betonanlage mit Nassmischverfahren, um Hochleistungsbeton mit einer Förderleistung von 100 bis 130 m^3/h zu produzieren, und wird vor allem in Werken mit eingeschränkten Platzverhältnissen eingesetzt.
Die neue CIFAMIX kann ohne Unterbau aufgestellt werden, die Montage ist einfach und schnell. CIFAMIX ist in zwei Versionen erhältlich: Beschickung der Zuschlagstoffe durch Skip oder durch Band. Es besteht die Möglichkeit, viele Zubehörteile zu bekommen, etwa Mischerwaschanlage, Eiswiegesystem, Mikrosilika-Wiegeeinrichtung und Wärmedämmung. Dank „Modulbauweise“ kann CIFAMIX für verschiedene Anwendungen verwendet werden.

CIFA - Schalungssysteme

Eine über 80-jährige Erfahrung bei der Herstellung von maßgeschneiderten Schalungen und Spezialgeräten für alle bedeutenden Infrastrukturprojekte weltweit: über 2.800 Tunnels, über 300 Staudämme, viele Viadukte und bedeutende Schutzanlagen, bei denen Schalungen und spezielle Ausrüstungen der CIFA zum Einsatz kamen. Bedeutende Projekte, etwa der Alptransiteisenbahntunnel (Schweiz), die Hochgeschwindigkeitsstrecke MI-NA (Italien), die Autobahnvariante BO-FI (Italien), das Wasserkraftwerk Teesta-III HEP (Indien), das Wasserkraftwerk Puna Tsang Chu (Bhutan) und die U-Bahn in Delhi (Indien) gehören zu den erstklassigen Referenzen der CIFA. Dank des erreichten Prestiges werden die CIFA-Ausrüstungen bei den meisten internationalen Projekten eingesetzt; weltweit stößt man auf

bedeutende Arbeiten, die mit CIFA-Anlagen geschaffen wurden: von Australien (Flughafenanbindung Brisbane) bis Österreich (Pfändertunnel, Jenbach-Tunnel), von Kolumbien (Sogamoso-Wasserkraftwerk) bis Russland (Moskauer U-Bahn), von Schweden (Malmö Stadttunnel) zur Tschechischen Republik (Prager Ringstraße), von Spanien (AVE Valencia-Madrid, AVE Bilbao, Horcajada) bis Griechenland (Maliakos-Kleidi).
Das Alles hat die Zusammenarbeit zwischen CIFA und den bedeutendsten Maschinenbauunternehmen und Gewerbebetrieben verstärkt, die die Qualität der CIFA-Beratung und die Hightech-Anlagen der CIFA würdigen.

CIFA - Kundendienst

Die technologische Evolution der Produkte wird analysiert und angewendet, wobei Sicherheit für die Bediener auf der Baustelle ein vorrangiges Ziel ist. Ständige professionelle Weiterentwicklung unter diesem Blickpunkt wird von unserem Kundendienstteam geboten, das auch auf diesem Gebiet geschult ist. Es erbringt einen Service, der sich mit Notfällen und Ratschlägen befasst, um Probleme auf den Baustellen zu lösen. Es werden Schulungskurse für Benutzer über die technische Entwicklung und Anwendung geboten, so dass sie informiert sind und auf den Baustellen effektive Lösungen treffen können. CIFA empfiehlt seinen Kunden wärmstens, sich an die offiziellen Händler und das Servicenetzwerk zu wenden, um eine angemessene Wartung der Produkte zu erhalten.

CIFA – Long Life Pipes

Die neue Palette der Betonleitungen wird von der CIFA entwickelt und direkt produziert und als Standardausrüstung in alle Autobetonpumpen montiert. CIFA LLP (Long Life Pipes) ist eine Zweilagenverrohrung mit großer Härte und einer verschleißarmen inneren Schicht. Dieses neue Produkt wurde bereits beim abrasiven Beton weltweit getestet, mit bemerkenswerten Ergebnissen. Das CIFA LLP hat durchschnittlich eine lange Lebensdauer, was minimale Wartungskosten hervorbringt. CIFA empfiehlt den Gebrauch von originalen Ersatzteilen für die CIFA-Produkte, um maximale Sicherheit, Effizienz und Haltbarkeit der Produkte selber zu gewährleisten.

BETONMASCHINEN – MARKE ZOOMLION

ZOOMLION - 45 m Autobetonpumpen - Modell ZLJ5353THB

Diese Autobetonpumpe ist ein Meilenstein der R&D/F&E-Synergien innerhalb der ZOOMLION-Gruppe. Die Autobetonpumpe ZLJ5353THB ist eine leicht manövrierbare Maschine für Schwerlasten, entworfen mit Blickpunkt auf Nicht-EU-Märkte. Der Verteilermast besitzt eine Reichweite von 45.2m, 5 Segmente mit „RZ“-Faltsystem. Das

125mm lange Betonrohr ist aus wärmebehandeltem hochfestem Stahl. Abstützungen: vorne „X“-Ausführung diagonal, hinten ausschwenkbar.

Das Pumpsystem (geschlossener Kreislauf) kann 120 m^3/h bei 70 bar und 70 m^3/h bei 110 bar erreichen, ausgestattet mit einem Hochdruck-/Niederdruckschalter.
Es gibt einen 5”-Touchscreen als Hauptschnittstelle des elektronischen Steuerungssystems. Das von ZOOMLION zum Patent angemeldet intelligente Kontroll- und Diagnosesystem ermöglicht die Kontrolle der Vibrationen (Multi Boom Intelligent Technology - MBIT) des Betonverteilers und ist eine kraftstoffersparende Technologie. Diese Pumpe ist mit Erste-Hilfe-Ersatzteilen (im Wert von 1500 Euro) als zusätzliches Gratisangebot ausgestattet. Die Pumpe ist auf einem europäischen 8x4-Lastauto mit Radstand 5900mm montiert. Das Gesamtgewicht mit einem durchschnittlichen Chassis beträgt weniger als 36 t.

ZOOMLION - Anhängerpumpe HBT80.16.181RSH

ZOOMLION begann 1992 das Unternehmen mit einer Anhängerpumpe. In den vergangenen 17 Jahren hat ZOOMLION über 12.500 Anhängerpumpen der Serie von 80 bar bis 400 bar verkauft. Die Anhängerpumpe HBT80.16.181RSH ist ein Beispiel der neuen Pumptechnologie der ZOOMLION. Ein attraktives Design, kommerzielle Komponenten von Topmarken und eine erprobte Pumpeinheit ist die Garantie für einen leichten, einfachen Gebrauch und Betriebssicherheit. Sie kann 78 m^3/h bei 90 bar, und 47 m^3/h bei 160 bar erreichen, ausgestattet mit einem elektronischen automatischen Hochdruck-/Niederdruckschalter. Zweikreissystem mit einer konstanten Verteilerdruckpumpe und einer Hauptpumpe. Das macht die Pumpgruppe einfacher, zuverlässiger und leichter zu warten. ZOOMLION präsentiert ihre konsolidierte Technologie für leichte Kontrolle und schnellen Kolbenwechsel (innerhalb von 15-20 Minuten). Ferner hat ZOOMLION die elektronische-hydraulische Proportionalsteuerung eingesetzt. Ein Bildschirm mit Sensoren, verbunden mit einigen Kernpunkten, empfängt Signale, analysiert diese, speichert Daten und gibt Anweisungen. Diese Pumpe ist mit Erste-Hilfe-Ersatzteilen (im Wert von 1000 Euro) als zusätzliches Gratisangebot ausgestattet.

ZOOMLION - Betonverteiler HG29A

Das Modell HG29A stellt als integrierte komplette Lösung die neue Generation der Betonverteiler der ZOOMLION dar. Es wird mit der Anhängerpumpe Modell HBT80.16.181RSH verbunden, um den Besuchern eine vollständige Ansicht einer echten Baustellenarbeitsumgebung zu geben. Die Basisstruktur und die Spannungsstabilisatoren wurden auf Grund der fortschrittlichsten Software zur dynamischen Simulation entworfen. Außerdem wurden Feldversuche durchgeführt. Seine horizontale Reichweite beträgt 29m, 3R-Faltsystem, ein Chassis mit Ballasten, um Standfestigkeit zu bieten. So kann er auf freiem Land aufgestellt werden, mit einer unabhängigen Höhe von 24m über dem Boden. Ferner kann er in einem Fahrstuhlschacht oder an Häuserfronten aufsteigen und noch 6 m höher werden. Die elektronische-hydraulische Proportionalsteuerung ist auch im Modell HG29A eingesetzt worden, was die Maschine befähigt, genau und solide zu arbeiten. Eine drahtlose

Funksteuerung gehört zur Standardausrüstung. Dieser Arm ist mit dem ZOOMLION-MBIT-System versehen.

SCHWERLASTHEBEVORRICHTUNGEN – MARKE ZOOMLION

Autokran QY120V633

Mit jahrzehntelanger Erfahrung und erprobter Technologie präsentiert ZOOMLION den neuen Autokran der „V"-Serie, der erfolgreiche Verkaufserfolge verbucht.

Leichtes Eigengewicht beim Fahren. Ein 5-Achsen-Autokran mit der größten Tonnage weltweit und der einzige Autokran mit einem Eigengewicht innerhalb von 55t beim Fahren. Kombinierte Aufhängung.
Das hydropneumatische und das Blattfederaufhängungssystem (Achsen 1 und 2 benutzen eine hydropneumatische Aufhängung und die Achsen 3, 4 und 5 eine Blattfederaufhängung) erlaubt die einzelne Entriegelung und Blockierung der Achsen 1 und 2. 3 angetriebene Achsen (2, 4 und 5) und 3 gesteuerte Achsen (1, 2 und 5) bieten eine hervorragende Fahrleistung. Überragende Technologie des Verteilermastes: Ein 6-segmentiger eiförmiger Verteilermast bietet eine Hubhöhe von 58.5 m und bei montiertem Ausleger eine Hubhöhe von 85 m. Seine Arbeitsleistung stellt das höchste Niveau, verglichen mit ähnlichen Produkten, dar.
Das zum Patent angemeldete, automatische, teleskopische System bietet eine hervorragende Flexibilität bei der Steuerung der verschiedenen teleskopischen Längen. Die am besten geeignete Konfiguration des Verteilermasts kann je nach Arbeitsbedürfnis voreingestellt werden.
Das fortschrittliche interne Blockiersystem der Teleskope ist extrem leicht und von funktioneller Verlässlichkeit und braucht einen kleinen Platz zur Installation. Das Diagnosesystem visualisiert die Zuweisung der einzelnen Sensoren und Aktuatoren des Systems und ihrer Funktionen auch während des Kranbetriebs. Die auftretenden Fehler werden mit einer Fehlerbeschreibung auf dem Bildschirm angezeigt; die Fehlerbehebung ist eine Angelegenheit von Sekunden.

Geländeautokran QAY260

ZOOMLION hat in vielen Punkten der Geländeautokräne einen bedeutenden Durchbruch erreicht und eine eigene Schlüsseltechnologie entworfen.

Der 7-Segmente-Arm mit einem optimierten eiförmigen Armprofil macht die Spannungsverteilung gleichmäßiger und weist eine besondere Eigenstabilität gegen Biegungen und Drehungen auf.
Hervorragende Armtechnologie: Das zum Patent angemeldete, automatische, teleskopische System bietet eine hervorragende Flexibilität bei der Steuerung der verschiedenen teleskopischen Armlängen. Die am besten geeignete Armkonfiguration des Verteilermasts kann je nach Arbeitsbedürfnis voreingestellt werden. Das fortschrittliche interne

Blockiersystem der Teleskope ist extrem leicht und von funktioneller Verlässlichkeit und braucht einen kleinen Platz zur Installation. Der von PLC/SPS kontrollierte Überlastungsschutz gewährleistet, dass sich die Maschine nicht ausschaltet und vermindert den Treibstoffverbrauch. Das kluge Kontrollsystem hilft mit, den Arm bis zur gewünschten Länge zu verschieben, wobei eine Taste des automatischen teleskopischen Modus gedrückt wird und der Zustand des Krans jederzeit auf dem Display zu kontrollieren ist. Diese Maschine verfügt über ein Diagnosesystem, dass die Zuweisung der verschiedenen Sensoren und Aktuatoren des Systems und ihrer Funktionen während des Kranbetriebs visualisiert. Die auftretenden Fehler werden mit einer Fehlerbeschreibung auf dem Bildschirm angezeigt; die Fehlerbehebung ist eine Angelegenheit von Sekunden. Das hydropneumatische Aufhängungssystem erbringt im Vergleich zur Blattfederaufhängung eine gute Stoßabsorption und Manövrierfähigkeit, was es für alle Straßenbedingungen geeignet macht. Verschiedene Lenkmodi: Die Lenkung mit „aktiver Hinterachslenkung“ ermöglicht den „Hundegang“ und erhöht somit die Flexibilität des Krans in eingeschränkten Platzverhältnissen.

Raupenkran QUY80

In den letzten Jahren haben sich angesichts des boomenden Marktes in China die Raupenkräne der ZOOMLION beträchtlich entwickelt und die Produktpalette der 50-600 t Kräne gedeckt.

Ein typisches Beispiel für Leichtlastraupenkräne Chinas. Der ZOOMLION QUY80 Raupenkran ist ein fortschrittliches Produkt mit großer Betriebssicherheit. Der Kran weist bedeutende Innovationen auf: Elektromanagementsystem, CAN-Bus Technologie, Fehlerdiagnosesystem und ein digitales Farbdisplay. Die Startzeit der Bremsen und der Ausgleichsventile aller Winden können nach Wunsch eingestellt werden, was eine vorzügliche Anpassung bewirkt. Durch die Anwendung der PLC/SPS-Steuerung kann jede Arbeitsgeschwindigkeit innerhalb eines bestimmten Bereichs je nach Wunsch schneller oder langsamer eingestellt werden, indem man den entsprechenden Parameter wählt. Der Schwenkmechanismus verfügt über Freischwenkungsfunktion, die die Belastung auf den Kran reduzieren kann und gewährleistet, dass die Schwenkbewegung gleichmäßiger gestoppt/gestartet werden kann. Der in den Kran eingebaute innere Drehkranz und der Schwenkreduzierer sind von großer Tragfähigkeit und hoher Genauigkeit, was eine stabile und präzise Schwenkbewegung gewährleistet. Das Laufwerk kann in gerader Linie vorwärts/rückwärts bewegt werden, mit der Raupe drehen, Differentialsteuerung, auf der Stelle drehen und sich mit Ladung bewegen. Dieses Design verleiht dem Kran große Manövrierfähigkeit.
Der Raupenkran QUY80 hat sich wegen seiner Arbeitseffizienz und hervorragenden Tragfähigkeit den Ruf als leistungsstarkes Produkt erworben.

Raupenkran QUY400

Fortschrittliche Konfiguration: Die Schlüsselkomponenten wie Antrieb, Drehkranz, Pumpe, Ventil und Reduzierer sind alle importiert. Führend in der Kranbranche für Ladefähigkeit.

Hohe Auslastung der Antriebsleistung und exzellente Positionierungsgenauigkeit, bedingt durch Anwendung der Lastdruckerkennungs- und der Grenzbelastungstechnologie sowie der elektrohydraulischen Proportionalsteuerungstechnologie. Lieferbar für den Kran sind sowohl der Arbeits- als auch der Montagemodus, die versehentliche Arbeitsvorgänge auf dem Kran vermindern und somit die Sicherheit erhöhen. Notfallmaßnahmen können ergriffen werden, um bei Panne des PLC/SPS-Kontrollsystems oder des Touchscreens ein funktionelles Arbeiten des Systems zu gewährleisten. Dieser Raupenkran kann ohne Hilfe eines zusätzlichen Krans auf- und abgebaut werden; die Verbindungsteile werden durch den Verbolzungszylinder eingefügt und beseitigt; der Hilfsmechanismus des Auslegerrahmens ist unverwechselbar. Diese drei Vorteile machen die Montage, Demontage, die Nachrüstung der Maschine vor Ort und den Transport zwischen Baustellen schneller und günstiger.

Turmdrehkran TCT5510-6G

ZOOMLION gehört zu den ältesten Herstellern von Turmdrehkränen in China und ist eine Hauptkraft in der Turmkranindustrie. Ihre Produkte werden in über 20 Provinzen, Gemeinden und autonomen Regionen Chinas vertrieben.

Der Turmdrehkran TCT5510-6G weist einen mit Bolzen verbundenen 1.2×1.2 m Turmabschnitt auf und kann leicht transportiert, auf- und abgebaut werden. Geeignet für Baustellen, auf denen Multikräne zusammenarbeiten. Die Auslegerlänge ist leicht zu verändern und der Ausleger kann in der Luft abgebaut werden. Während des Betriebs ist er solide und sicher. Die Frequenzveränderung und die Regulierung der Turmgeschwindigkeit werden beim Heben, Katzfahren und dem Schwenkmechanismus verwendet, der stoßfrei sanft anfährt und stoppt. Eine mechanische und eingebaute mechanisch-elektrische multiple Sicherheitsvorrichtung bietet doppelten Schutz und garantiert die Betriebssicherheit der Turmdrehkräne.

Turmdrehkran TCT7527-20

Dieser Turmdrehkran ist leistungsoptimiert, leicht zu manövrieren und betriebssicher. Er entspricht vollständig einem fortschrittlichen internationalen Design. Der von ZOOMLION entworfene Ausleger kann in der Luft abgebaut werden, der Turmkopf ist einfach, kräftig und von edlem Design. Der Gegenausleger ist modern und leicht abzubauen. Verwendet wird der neue HPV-Schwenkmechanismus, der sanft anfährt und stoppt.

RT750 Geländekran

Der ZOOMLION RT750 Geländekran besitzt eine maximale Hebefähigkeit von 75m. Querschnitt des Arms in U-Form, maximale Armlänge 40m. Durchflusskontrollsystem mit verstellbarer Kolbenpumpe und Belastungsfeedback, Energieersparnis und Öko. Hydraulischer Steuerungsmodus durch Joystick. CAN-Bus Kommunikationsmodul sicher und

zuverlässig. Bequeme und geräumige stromlinienförmige Luxuskabine. Extrem kosteneffektiv.

ERDBEWEGUNGSMASCHINEN – Marke ZOOMLION

Der ZOOMLION-Bagger wurde nach ISO 9001 zertifiziert, weshalb eine strenge Qualitätskontrolle besteht. ZOOMLION ist der Hersteller des Baggers, der wegen seiner technischen Innovationen während des „Neunten Fünfjahresplans“ vom Staat unterstützt wurde.

Der mittelgroße Bagger ZE205E

Die Drosselung der maximalen Durchflussmenge, das halbflüssige System des Schaufelarms und die Solenoidventilkontrolle können die Bewegungsgeschwindigkeit eines einzigen Mechanismus der Arbeitsvorrichtung einschränken und bewirken, dass der Bagger eine Präzisionsarbeit leistet. Der neue multifunktionelle Farbmonitor kann mehr Informationen kontrollieren und besitzt einen besseren optischen Winkeleffekt. Das optimale Kontrollsystem mit den leistungsstarken hydraulisch-elektrischen Anwendungen und das neue Wahl-/Kontrollsystem des Verbrauchsmodus/Arbeitsmodus kann das gewünschte Arbeitsvolumen oder die gewünschte Kraftstoffersparnis leicht erbringen. Die Vorrichtungen, wie Arm, Schaufelarm und Baggerschaufel, besitzen eine verstärkte Ausführung und eine Standardkonfiguration. Er ist vielseitig einsetzbar und seine Lebensdauer ist groß. An der Maschine sind zusätzlich Warnschilder angebracht, um Arbeitssicherheit zu garantieren. Das Preis-Leistungs-Verhältnis ist sehr hoch.

Minibagger ZE15E

Die Null-Grad-Kehrtwendung ist eine attraktive Funktion in beengten Platzverhältnissen. Der Bagger ist mit dem leistungsstarken langlebigen Triebwerk ITER III, High Torque Antrieb, geringer Vibration und geringem Lärm und mit einer 40% größeren Leistungsreserve, verglichen mit gewöhnlichen 1.5 t Baggern, ausgestattet. Die Größe des Chassis ist von 990mm auf 1240mm gesteigert worden, so dass die Funktionen ausgedehnt wurden und die Stabilität der gesamten Maschine hoch und betriebssicher ist. Die stromlinienförmige Form ist cool und nimmt wenig Platz ein.

Weitere Funktionen: Crasher, Cutter, hydraulische Schere. Hohe Betriebssicherheit und vorzügliche Sichtbarkeit des hydraulischen Systems sowie ein elektronisches Überwachungssystem. Die ganze Maschine ist wartungsfreundlich. Die Abdeckungsteile sind bequem zum Warten und müssen nicht abgebaut werden.

Kleinbagger ZE60E

Im Vergleich zu Maschinen der gleichen Tonnage besitzt der Kleinbagger ZE60E ein größeres Arbeitsvolumen. Das Standardfassungsvermögen der Schaufel beträgt 0.23 m^3. Im Vergleich zu Maschinen der gleichen Tonnage hat sie eine größere Bewegungs- und Umkehrgeschwindigkeit. Die Höchstgeschwindigkeit beträgt 4.5 km/h. Im Bereich der Kleinbagger, verfügt er über die automatische Leerlauffunktion, die bei ihm Standard ist, ebenso wie die Verminderung von Kraftstoffverbrauch und Lärm. Das Design des Schiebemessers zeigt einen kleineren Widerstand, so dass die Effizienz der Arbeiten, wie Aufschüttung, Nivellieren und Reinigung, hoch ist. Die große, breite Hinterabdeckung besteht aus hochreibungsfestem, hitzebeständigem Kunstharz, das mehrere Vorteile aufweist: leichtes Gewicht, bequemes Öffnen und Schließen und viel Platz für Wartung. Er ist mit einem Spezialcontroller und einem Farbbildschirm ausgestattet, so dass der Arbeitsvorgang einfach und effizient wird. Das Troubleshooting-Diagnose-System ist lieferbar und Fehlerbehebung ist sehr bequem. Das Kabinendesign entspricht den ergonomischen Prinzipien. Zu seinen Vorteilen gehören Klimaanlage mit Kühlung und Heizung, breites Sehfeld und ein bequemes Arbeiten. Das Preis-Leistungs-Verhältnis ist sehr hoch.

Kleinbagger ZE80E

Im Vergleich zu Maschinen der gleichen Tonnage besitzt der Kleinbagger ZE80E ein größeres Arbeitsvolumen, das 0.33m^3 beträgt. Im Vergleich zu Maschinen des gleichen Niveaus verfügt er über eine größere Bewegungs- und Umkehrgeschwindigkeit. Die Höchstgeschwindigkeit beträgt 5.5 km/h. Das hydraulische System LUDV erfüllt die Anforderungen verschiedener Hilfsvorrichtungen und ist von hoher Effizienz, energiesparend und leistungsstark. Im Bereich der Kleinbagger, verfügt er über die Funktion des Leerlaufs, die bei ihm Standard ist, ebenso wie die Verminderung von Kraftstoffverbrauch und Lärm. Die große, breite Hinterabdeckung besteht aus hochreibungsfestem, hitzebeständigem Kunstharz, das mehrere Vorteile aufweist: leichtes Gewicht, bequemes Öffnen und Schließen und viel Platz für Wartung. Er ist mit einem Spezialcontroller und einem Farbbildschirm ausgestattet, so dass der Arbeitsvorgang einfach und effizient wird. Das Troubleshooting-Diagnose-System ist lieferbar und die Fehlerbehebung ist sehr bequem. Das Kabinendesign entspricht den ergonomischen Prinzipien. Zu seinen Vorteilen gehören Klimaanlage mit Kühlung und Heizung, ein breites Sehfeld und ein bequemes Arbeiten. Das Preis-Leistungs-Verhältnis ist sehr hoch.

Planierraupe ZD320

Auf der Basis der internationalen Technologie stellt ZOOMLION fortschrittliche und leistungsstarke Planierraupen von hoher Betriebssicherheit und geringem Verschleiß her. Ein leistungsstarker Dieselmotor mit High Torque Antrieb und geringem Treibstoffverbrauch,

großer Zugkraft und hoher Arbeitseffizienz. Die hexahedrische Stahlkabine erfreut sich eines niedrigen Lärmniveaus. Airconditioning oder Heizung können als Optional eingebaut werden. Ein schönes Äußeres mit großem Sehfeld. Ein unabhängiges Überrollschutzsystem gewährleistet Sicherheit und Zuverlässigkeit. Das Hebelbetriebssystem, das die ergonomischen Prinzipien gut erfüllt, ermöglicht einfaches, flexibles und bequemes Arbeiten. Das Messer aus hochfestem und verschleißarmem Legierungsstahl erhöht die Verschleißfestigkeit.

Das elektronische Kontrollsystem mit fotoelektrischem 3-Stufen-Höralarm liefert eine vollständige Information über den Maschinenbetrieb. Multiple Arbeitsgeräte (gerades Messer, Winkelmesser, U-förmiges Messer, Harken, Aufreißer mit drei/einem Zahn, etc.) können die verschiedenen Bedürfnisse der Benutzer befriedigen.

BOHRVORRICHTUNGEN – MARKE ZOOMLION

Die Serie der Drehbohrgeräte der ZOOMLION ZR mit einzigartigen Innovationen verbindet Schönheit mit der neuesten internationalen Technologie und wurde zur klugen Wahl der Kunden in China.

Drehbohrgerät ZR100A

Hervorragend, leistungsstark und dynamisch, energiesparend und umweltfreundlich, von hoher Effizienz. Mit vielen Funktionen, kann es als Bohrgerät, CFA/SOB-Verfahren verwendet werden, geeignet bei verschiedener geologischer Beschaffenheit. Eine einzige Stahldrahtseilschicht der Hauptwinde verlängert die Lebensdauer des Stahldrahtseils. Das kompakte Drehbohrgerät ZR100A kann als ganze Maschine transportiert werden, hohe Mobilität. Freundliches Interface Mensch-Maschine, Allround-Betriebsbedingungen des Monitors. Die Kabine des Bedieners ist effektiv gegen Lärm geschützt.

ASPHALTAUSRÜSTUNG– MARKE ZOOMLION

ZOOMLION- Asphaltmischanlage, anzuwenden für Straßen hohen Niveaus, Flughäfen, das städtische Straßennetz und anderen Areale, auch in schwierigen Umweltverhältnissen leicht zu handhaben. Sie produziert eine hohe Asphaltqualität.

Asphaltmischanlage LB4000

Die Asphaltmischanlage LB4000 der ZOOMLION weist eine fortschrittliche Konfiguration auf. Verwendung von internationalen Topmarken, z. B. die pneumatischen Komponenten der

britischen NORGREN, die spiralförmigen Ventile und die Schmetterlingsventile der italienischen WAM, kompaktes spiralförmiges Design.

Der Boden weist eine spiralförmige Kerbe auf, die die gleichmäßige Verteilung der pulvrigen Stoffe in den Kessel des Rührwerks erleichtern. Genaue Abmessung: Doppelmessung sowohl für den heißen Betonzuschlag als auch für die Asphaltgehalt, um eine genaue Messung und Gradation des Asphalts – Zuschlags zu ermöglichen. Treibstoffeffizient und umweltverträglich. Ein Brenntest gibt an, dass der Treibstoffverbrauch 5.5-5.8 kg pro Tonne beträgt, weit unterhalb des nationalen Standards von 7 kg. Die hitzebeständige Heißtasche kann Temperaturen von 220℃ aushalten. Die Konzentration der Rußemissionen beträgt ≤20mg/Nm^3, während die Abgasfahne (Ringelmann-Skala) heller ist als der Grauwert 1. Unter der Ausblasöffnung des Rührwerks ist ein umweltverträglicher Behälter eingebaut, der das Ausfließen des verbleibenden Asphalts verhindert und einen sauberen Arbeitsplatz hinterlässt.

FINANZIERUNG UND LEASING DER ZOOMLION-GRUPPE: EINE NÜTZLICHE HILFE FÜR DIE KUNDEN

Die ZOOMLION-Gruppe mit ihren beiden Marken ZOOMLION und CIFA betrachtet ihre Kunden als Geschäftspartner. Ihr Ziel ist es, sie zu unterstützen und ihre Bedürfnisse zu befriedigen. In Krisenzeiten ist solch ein Konzept noch wichtiger.
Auf der Basis dieses Prinzips beschlossen sowohl die ZOOMLION als auch die CIFA außer ihrer traditionellen Produktpalette ein neues Leasing-Angebot zu bieten. Dieser neue Leasingservice, der die speziellen Teams der beiden Marken direkt unterstützen soll, wird innerhalb der ersten Hälfte von 2010 auf dem Markt eingeführt werden. CIFA wird, angefangen beim italienischen Markt, seinen Kunden Finanzdienstleistungen durch Leasing bereitstellen, und dann das Anwendungsfeld auf andere Länder ausdehnen.

Dieses Angebot steht auf den internationalen Märkten zur Verfügung und basiert auf der Erfahrung, die diesbezüglich auf dem chinesischen Markt gemacht wurde, wo die ZOOMLION Finance & Leasing (ZFL) in den vergangenen Jahren ihre Anwesenheit ausgedehnt und ihre Notwendigkeit bewiesen hat.

ZFL hat dazu beigetragen, die Verkäufe der ZOOMLION in China zu fördern. Das hat den Ausdruck „Captive Equipment Finance“ geprägt, der wegen der schwierigen Rezession, die durch die Finanzkrise hervorgerufen wurde, aussagekräftiger denn je geworden ist.

Einige Highlights:

- In den ersten 7 Monaten nach Geschäftsbeginn realisierte die ZFL Lieferungen im

Wert von $72 Millionen USD mit einer Marktdurchdringungsrate des Leasings von 5% der Gesamtverkäufe der ZOOMLION in 2007;

- 2008 realisierte die ZFL Lieferungen von Anlagen im Werte von $350 Millionen USD mit einer Marktdurchdringungsrate des Leasings von 20% der Gesamtverkäufe der ZOOMLION;
- Auf Grund des Plans zur Stimulierung der Wirtschaft in der Republik China realisierte die ZFL im Jahre 2009 Lieferungen von Anlagen im Wert von $1.32 Billionen USD mit einer Marktdurchdringungsrate des Leasings von etwa 40% der Gesamtverkäufe der ZOOMLION, mengenmäßig vier Mal so viel wie im Vorjahr! Insgesamt wurde der negative Effekt der Finanzkrise weit zurückgelassen!
- Die ZFL gab ihr Risikocontrolling und Risikomanagement nicht „wegen der schönen Zahlen der Lieferungsmenge“ auf und vernachlässigte auch nicht die Möglichkeit potentieller Insolvenz und potentiellen Verzugs; im Gegenteil, sie behält die Verträge unter Kontrolle und hält die Ausfallrate der Leasingzahlungen grundsätzlich unter 4% pro Jahr.

Mit der Internationalsierung der ZOOMLION bemüht sich die ZFL ihren hervorragenden Finanzierungsservice auch auf Auslandsmärkte zu übertragen, wo ZOOMLION und CIFA potentielle Käufer haben.
2008 lancierte ZFL das „ZOOMLION Financial Services Global Supporting System“ und das System umfasst jetzt, nachdem die ZOOMLION Leasing (H.K.) Co., Ltd globales Headquarter wurde, folgende Niederlassungen:
-ZOOMLION Finance & Leasing (Australien) Co., Ltd
-ZOOMLION Finance & Leasing (Russland) Co., Ltd
-ZOOMLION Finance & Leasing (Italien) S.P.A.
-ZOOMLION Finance & Leasing (U.S.A.) Corp.

Weitere Tochtergesellschaften in verschiedenen Regionen und Ländern mit potentiellen Kunden stehen auf dem Programm.
Besonders in der Europäischen Union ist ZFL bestrebt, die verschiedenen finanziellen Probleme der Kunden zu lösen, nicht nur, um CIFA und ihre Kunden in Italien zu unterstützen, sondern auch, um die Doppelmarkenstrategie ZOOMLION & CIFA in der EU zu verwirklichen. Als erster Schritt ist die „ZOOMLION Finance & Leasing (Italien) S.P.A.“ gegründet worden, doch das Ziel ist noch weit entfernt.

Kontakte:

CIFA SpA
Francesca Nonino, Marketing
Via Stati Uniti d'America, 26, 20030 Senago (Mi) Italien
Tel. +39.02990131, Fax +39.029981157
e-mail: communication@cifa.com

CHANGSHA ZOOMLION HEAVY INDUSTRY
SCIENCE & TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO. LTD
Allen Xia, Marketing
ZOOMLION Park, 361 South Yinpen Rd, Changsha, Hunan
P.R. China 410013
Tel +86 731 88928967
Fax +86 731 88928278
E-Mail: overseas-marketing@ZOOMLION.com